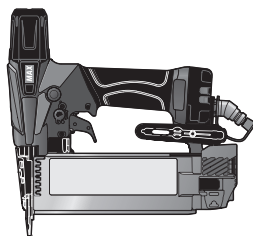


PowerLite

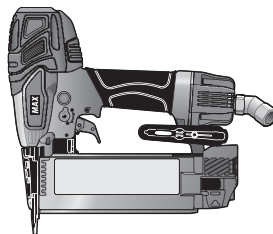
MAX

OPERATING INSTRUCTIONS MANUAL MANUEL D'INSTRUCTIONS D'UTILISATION MANUAL DE INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO BETRIEBSANLEITUNG ISTRUZIONI PER L'USO

**PNEUMATIC BRAD NAILER
CLOUEUSE DE FINITION PNEUMATIQUE
CLAVADORA DE CLAVILLOS NEUMÁTICA
PNEUMATISCHER VERSENKNAGEL-NAGLER
GROPPINATRICE PNEUMATICA**



HA55SF2/18



NF255SF2/18

Original Language English

INDEX	ENGLISH	Page	1 to 4
INDEX	FRANÇAIS	Page	5 à 8
ÍNDICE	ESPAÑOL	Página	9 a 12
INDEX	DEUTSCH	Seite	13 bis 16
INDICE ANALITICO	ITALIANO	Pagine	da 17 a 20

▲WARNING

Please read instructions and warnings for this tool carefully before use. Failure to do so could lead to serious injury. See MAX Safety Instructions Manual.
Keep these instructions with the tool for future reference.

▲AVERTISSEMENT

Lisez soigneusement les instructions et les avertissements pour cet outil avant utilisation. Tout manquement à cette consigne pourrait entraîner des blessures graves. Consultez le manuel des consignes de sécurité MAX.
Conservez ces instructions avec l'outil pour toute consultation ultérieure.

▲ADVERTENCIA

Lea detenidamente las instrucciones y advertencias de esta herramienta antes de usarla. De lo contrario, pueden producirse lesiones corporales graves. Consulte el manual de instrucciones de seguridad de MAX.
Conserve estas instrucciones junto con la herramienta para futuras consultas.

▲WARNING

Bitte lesen Sie sich die Anweisungen und Warnungen für dieses Werkzeug vor der Verwendung sorgfältig durch. Anderenfalls könnte dies zu schweren Verletzungen führen. Siehe MAX Sicherheitsanleitung.
Bewahren Sie diese Anweisungen zum späteren Nachschlagen mit dem Werkzeug zusammen auf.

▲AVVERTENZA

Prima dell'uso, leggere con cura le istruzioni e le avvertenze relative a questo utensile. La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe portare a gravi lesioni personali. Consultare il manuale Istruzioni di sicurezza MAX.
Conservare queste istruzioni insieme all'utensile per consultazioni future.

Fig.1

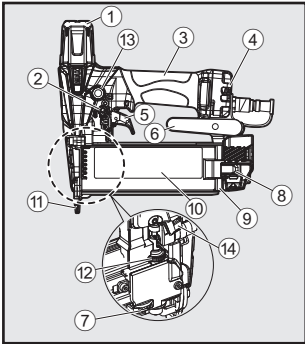


Fig.2

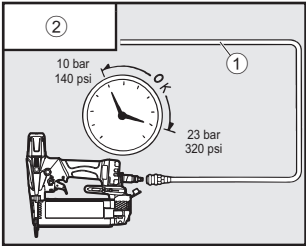


Fig.3

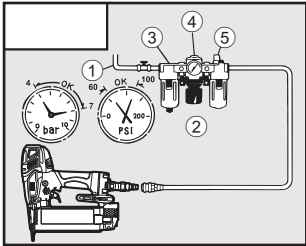


Fig.4

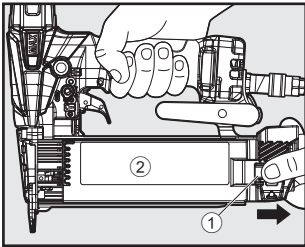


Fig.5

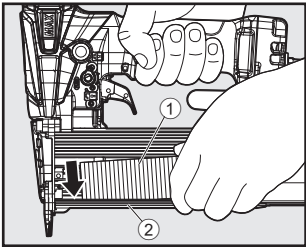


Fig.6

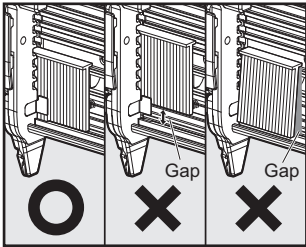


Fig.7

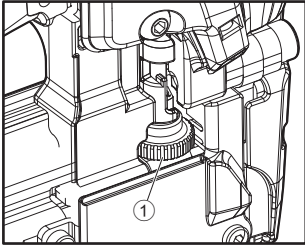


Fig.8

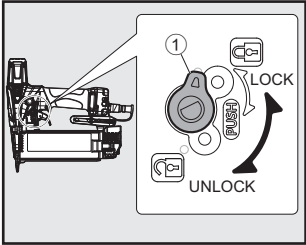


Fig.9

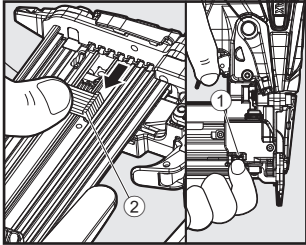


Fig.10

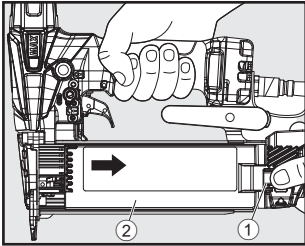


Fig.11

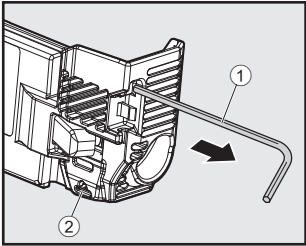


Fig.12

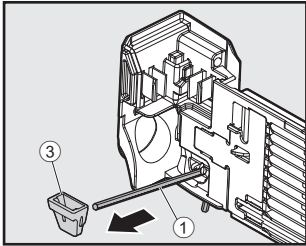


Fig.13

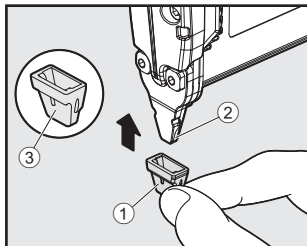


Fig.16

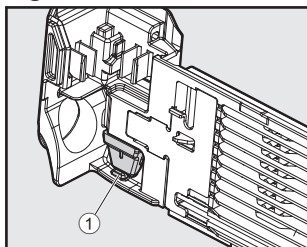


Fig.19

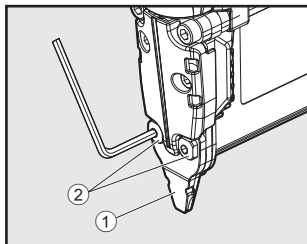


Fig.22

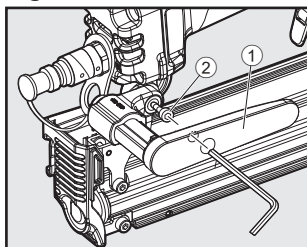


Fig.14

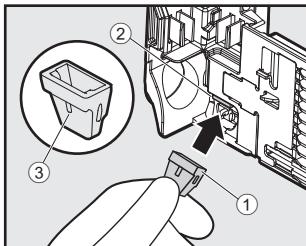


Fig.17

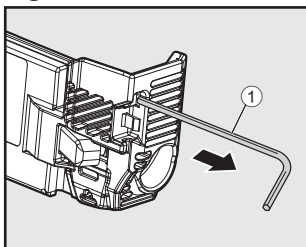


Fig.20

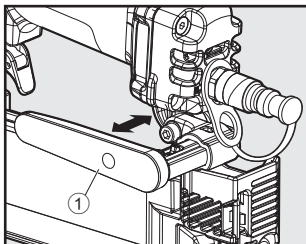


Fig.23

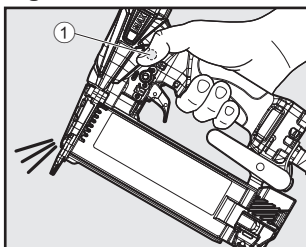


Fig.15

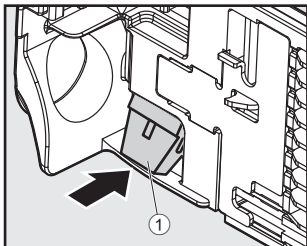


Fig.18

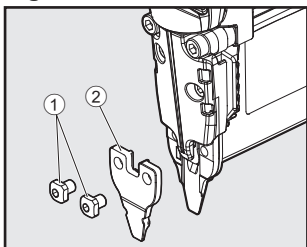


Fig.21

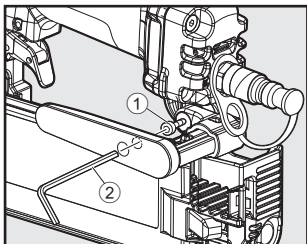
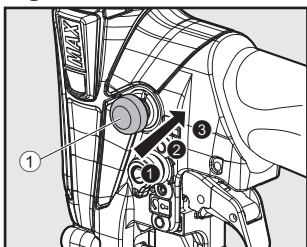


Fig.24



ENGLISH

OPERATING INSTRUCTIONS MANUAL

1. SPECIFICATIONS AND TECHNICAL DATA

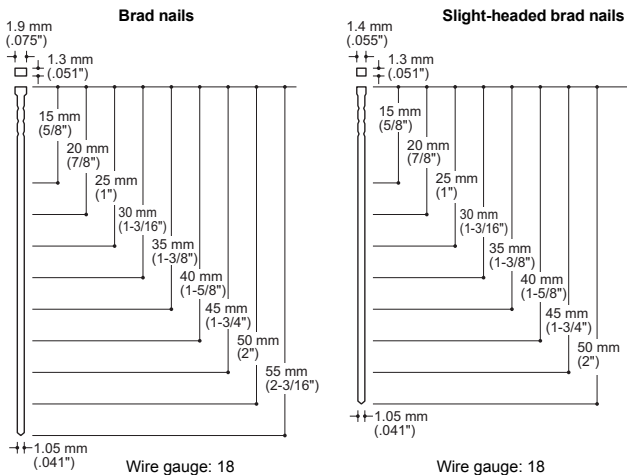
1. NAME OF PARTS (SEE Fig.1)

- | | | |
|---------------------|--|------------------------------|
| ① Cylinder Cap | ⑦ Nail Removing Lever
(Empty firing prevention lever) | ⑬ Built-in air duster button |
| ② Trigger Lock Dial | ⑧ Click Lever | ⑭ Air Duster Blow Off Vent |
| ③ Frame | ⑨ Slider | |
| ④ Air Exhaust Port | ⑩ Magazine | |
| ⑤ Trigger | ⑪ Contact Tip (Contact Arm) | |
| ⑥ Hook | ⑫ Adjust Dial | |

2. TOOL SPECIFICATIONS

PRODUCT NO.	HA55SF2/18	NF255SF2/18
HEIGHT	232 mm (9-1/8")	239 mm (9-3/8")
WIDTH	63 mm (2-1/2")	66 mm (2-5/8")
LENGTH	261 mm (10-1/4")	261 mm (10-1/4")
WEIGHT	1.2 kg (2.6 lbs.)	1.3 kg (2.9 lbs.)
RECOMMENDED OPERATING PRESSURE	10 to 23 bar (140 to 320 p.s.i.)	4 to 7 bar (60 to 100 p.s.i.)
LOADING CAPACITY	100 Nails	
AIR CONSUMPTION	1.16 L at 18 bar (257 p.s.i.) operating pressure	0.56 L at 6 bar (90 p.s.i.) operating pressure

3. BRAD NAIL SPECIFICATIONS



- The design of this tool is based on millimetric brad nails.

4. TECHNICAL DATA

NOISE

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
A-weighted single-event sound power level ----- LWA, 1s, d	85.44 dB	85.49 dB
A-weighted single-event emission sound pressure level at work station ----- LpA, 1s, d	81.30 dB	81.06 dB
Uncertainty	3 dB	

These values are determined and documented in accordance to EN12549:1999+A1:2008.

NOTE: These values are tool-related characteristic values and do not represent the noise generation at the point of use. Noise at the point of use will for example depend on the working environment, the workpiece, the workpiece support, and the number of driving operations. In addition, reference should be made to noise reduction measures.

NOTE: Workplace design can also serve to reduce noise levels, for example placing workpieces on sound-damping supports (see also ISO 11690-1).

VIBRATION

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Vibration characteristic value	1.89 m/s ²	1.98 m/s ²
Uncertainty	1.5 m/s ²	

These values are determined and documented in accordance to ISO 28927-13.

NOTE: The vibration emission value above is a tool-related characteristic value and does not represent the influence to the hand-arm-system when using the tool. Any influence to the hand-arm-system when using the tool will for example depend on the gripping force, the contact pressure force, the working direction, the adjustment of energy supply, the workpiece, the workpiece support.

5. APPLICATIONS

- * Door and window casings
- * Plywood, decorative boards, and other interior finish works
- * Panel assembly and moldings
- * Sub flooring
- * Furniture assembly including drawer assembly, case back nailing, blind pinning, and other finishing works
- * Cabinet assembly

6. ABOUT PRODUCTION YEAR

This product bears production number at the lower part of the grip of the main body. The two digits of the number from left indicates the production year.

(Example)

1 8 8 2 6 0 3 5 D

└

Year 2018

2. AIR SUPPLY AND CONNECTIONS

For HA55SF2/18 (Fig.2)

A. HOSES ① AND SUPPLY SOURCE ②

WHEN USING THE TOOL, BE SURE TO USE A SPECIAL AIR COMPRESSOR AND AIR HOSE.

In order to improve its performance, it has set its working pressure higher than the conventional nailers. To use the tool, you always need the special air compressor and air hose (MAX PowerLite Compressor and MAX PowerLite Hose).

Use of high pressure gas (for example, oxygen, acetylene, etc.) causes abnormal combustion, possibly resulting in explosion. Use only the special air compressor and air hose.

B. OPERATING PRESSURE:

10 to 23 bar (140 to 320 p.s.i.). Select the operating air pressure within this range for best performance based upon the fastener application and work surface. Using the lowest acceptable to minimize noise, vibration and wear.

▲ DO NOT EXCEED 23 bar (320 p.s.i.).

For NF255SF2/18 (Fig.3)

A. TOOL AIR FITTINGS/COUPLINGS:

This tool uses a 1/4" N.P.T. male plug. The inside diameter should be 7mm (.28") or larger. Install a male plug on the tool which is free flowing and which will release air pressure from the tool when disconnected from the supply source.

B. OPERATING PRESSURE:

4 to 7 bar (60 to 100 p.s.i.). Select the operating air pressure within this range for best performance based upon the fastener application and work surface. Using the lowest acceptable to minimize noise, vibration and wear.

▲ DO NOT EXCEED 8 bar (120 p.s.i.).

C. HOSES ①:

Hose has a min. diameter of 6 mm (1/4") and max. length of no more than 5 m (17').

The supply hose should contain a fitting that will provide "quick disconnecting" from the male plug on the tool.

D.SUPPLY SOURCE:

Use only clean regulated compressed air with pressure regulated not to exceed maximum air pressure marked on the tool.

▲ If regulator fails, maximum air pressure delivered to tool shall not exceed 13.8 bar (200 p.s.i.) or 1.5 times maximum air pressure, whichever is greater.

E. 3-PIECE AIRSET ②

(Air filter ③, Regulator ④, Oiler ⑤):

To optimize performance use a 3-piece air set ②. A filter ③ will help to get the best performance and minimum wear from the tool because dirt and water in the air supply are major causes of wear in the tool.

Frequent, but not excessive, lubrication (one drop in every 100-200 nails) is required for the best performance. Oil added thru the air line connection will lubricate the internal parts.

NOTICE:

Frequent, but not excessive, lubrication is required for the best performance. Upon completion of operations, place 2 or 3 drops of oil into the air plug inlet with the jet oiler.

3. INSTRUCTIONS FOR OPERATION

1. BEFORE OPERATION

- ① Wear Safety Glasses or Goggles.
- ② Do not connect the air supply.
- ③ Inspect screw tightness.
- ④ Check operation of the contact arm & trigger if moving smoothly.
- ⑤ Connect the air supply.

- ⑥ Check the air leakage. (The Tool must not have the air leakage.)
- ⑦ Hold the Tool with finger-off the trigger, then push the contact arm against the work-piece. (The tool must not operate.)
- ⑧ Hold the Tool with contact arm free from work-piece and pull the trigger. (The Tool must not operate.)
- ⑨ Disconnect the air supply.

2. OPERATION

NAIL LOADING

- ① (Fig.4) Push the click lever ① and pull the slider unit ② gently as far as it will go.
- ② (Fig.5) Insert the nails ① into the magazine ②.
- ③ Push the slider unit forward until it stops.

NOTE:

(Fig.6) Ensure the point of nail stick to be ridden in the bottom of magazine.

TEST OPERATION

- ① Adjust the air pressure at 10 bar (140 p.s.i.) for HA55SF2/18 and 4 bar (60 p.s.i.) for NF255SF2/18 when connecting the air supply.
- ② Without touching the Trigger, depress the Contact Arm against the work-piece.
- ③ Pull the Trigger. (The tool should fire the fastener.)
- ④ With the tool off the work-piece, pull the Trigger. Then depress the Contact Arm against the work-piece. (The tool should not fire the fastener.)
- ④ Adjust the air pressure as much as the lowest possible according to the diameters and length of fastener and the hardness of work-piece.

DRIVING FASTENERS

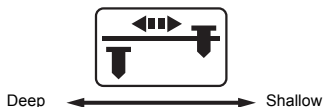
This tool is assembled with SEQUENTIAL ACTUATION.

SEQUENTIAL ACTUATION OPERATION

For single fire operation, depress the Contact Arm against work surface and pull trigger. A fastener will be driven. Release trigger, and begin again.

DRIVING DEPTH ADJUSTMENT DIAL (Fig.7)

Adjust the driving depth by twisting the adjustment dial ① as indicated below.



TRIGGER LOCK MECHANISM (Fig.8)

This tool has a Trigger Lock. The trigger should be locked at all times until you intend to drive nail into the work surface. Push and rotate the Trigger Lock Dial ① clockwise from LOCK to UNLOCK position immediately before driving nails. When fastening is complete, push and rotate Trigger Lock Dial ① counterclockwise to LOCK position.

ANTI-DRY FIRE MECHANISM (Fig.9)

Anti-Dry Fire Mechanism prohibits the tool from operating unless nails are in magazine. Notifies operator that reloading is necessary. When removing nails, lock the trigger and detach the air hose. Remove the nail ② while pressing the nail-removing lever ①, then release the lever.

- Never carry out nail driving while pressing the nail-removing lever ①, since nails will become jammed and may cause equipment breakdown. This equipment incorporates an empty-firing prevention device so that the contact arm will not move when there is no nail loaded. In order to confirm the operation of the safety equipment or to check the movement of the contact arm, carry out the operations while pressing the nail-removing lever ① to release the empty-firing prevention device.
- Confirm these operations when there are no nails loaded.

HOW TO MOUNT CONTACT TIP

⚠WARNING

ALWAYS disconnect air supply before setting the contact tip. Set the contact tip on the top of the contact arm, when driving nails to a soft material.

- ① Disconnect the air supply. Remove the nails from inside the magazine.
- ② (Fig.10) While pressing the click lever ①, pull out the slider ②.
- ③ (Fig. 11, Fig. 12) Insert the hex wrench ① attached to the slider into the slider hole ② to remove the contact tip ③.
- ④ (Fig. 13) Mount the contact tip ① to the contact arm end ②. Mount the contact tip so that the projection ③ of the contact tip faces in the direction shown in the figure.

HOW TO STORE CONTACT TIP

- ① (Fig. 14) Insert the contact tip ① into the slider's projection ②. Insert the contact tip so that the projection ③ faces in the direction shown in the figure.
- ② (Fig. 15) Insert the lower portion of the contact tip ① in the direction shown by the arrow (→).
- ③ (Fig. 16) Confirm that the contact tip is caught by the slider projection ①.

REMOVING JAMMED NAILS

⚠WARNING

- **ALWAYS disconnect the air supply.**
 - **Wear gloves when removing jams; do not use bare hands.**
 - **Confirm that you have removed all nails from nose of tool before reconnecting to air supply.**
- ① Disconnect the air supply. Remove the nails from inside the magazine.
 - ② (Fig.17) Pull out the hex wrench ① stored in the magazine rear part.
 - ③ (Fig.18) Loosen the screws ① that fix the contact nose A ②, and remove it.
 - ④ Remove the jammed nail.
 - ⑤ (Fig.19) Mount the contact nose A ①, and securely tighten the screws ②.

CONCERNING THE HOOK (Fig.20)

- It is possible to change the hook width by sliding the hook ①.
- Before storing the equipment in the carrying case, narrow the width of the hook ①.

METHOD OF CHANGING THE HOOK DIRECTION

It is also possible to mount the hook on the right hand side of the main unit.

- ① (Fig.21) Remove the screw ① using a hex wrench (4mm) ②.
- ② (Fig.22) Mount the hook ① on the right hand side of the main unit, and reinsert and tighten the screw ②.

HOW TO USE AIR DUSTER

⚠WARNING

- **Never point the injection outlet or the air duster blow off vent toward a person.**
- **Always lock the trigger before using the air duster.**
- **Do not disconnect the air hose with the air duster button pressed.**

Aim the air blow off vent and press the air duster button ①.

- Air flow volume control function is provided for the HA-55SF2(D) air duster. Control air flow volume by pressing the air duster button ①.

Guideline of Air Duster Air Flow

	Air-Flow Control Button Explanation	Air Flow
①	Press lightly.	Low air flow
②	Press halfway.	Medium air flow
③	Press fully.	High air flow

MANUEL D'INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES

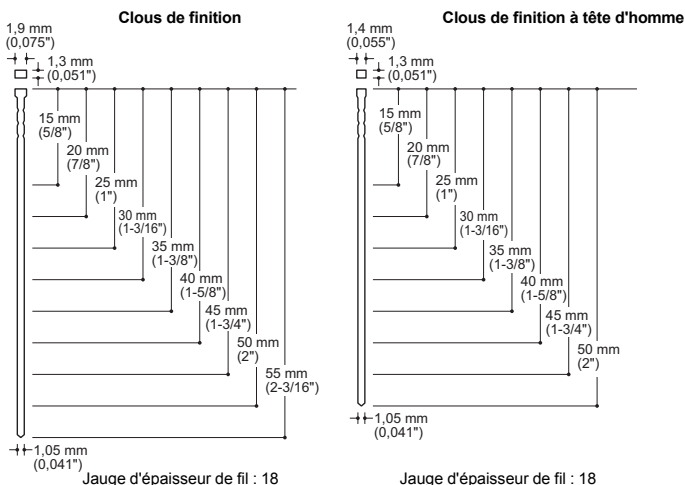
1. NOM DES PIÈCES (Voir Fig. 1)

- | | | |
|--|---|--|
| ① Capuchon du cylindre | ⑦ Levier d'extraction des clous
(Levier anti-déclenchement à vide) | ⑬ Bouton du dépoussiéreur
pneumatique intégré |
| ② Molette de blocage du déclen-
cheur | ⑧ Levier à cliquet | ⑭ Évent de soufflage pneuma-
tique |
| ③ Châssis | ⑨ Coulisseau | |
| ④ Port d'évacuation de l'air | ⑩ Magasin | |
| ⑤ Déclencheur | ⑪ Extrémité de contact (bras de
contact) | |
| ⑥ Crochet | ⑫ Molette de réglage | |

2. SPÉCIFICATIONS DE L'OUTIL

NUMÉRO DU PRODUIT	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Hauteur	232 mm (9-1/8")	239 mm (9-3/8")
Largeur	63 mm (2-1/2")	66 mm (2-5/8")
Longueur	261 mm (10-1/4")	261 mm (10-1/4")
POIDS	1,2 kg (2,6 lbs.)	1,3 kg (2,9 lbs.)
PRESSIION DE FONCTIONNEMENT RECOM- MANDÉE	10 à 23 bars (140 à 320 p.s.i.)	4 à 7 bars (60 à 100 p.s.i.)
CAPACITÉ DE CHARGEMENT	100 clous	
CONSOMMATION PNEUMATIQUE	1,16 L à 18 bars (257 p.s.i.) pression de fonctionnement	0,56 L à 6 bars (90 p.s.i.) pression de fonctionnement

3. SPÉCIFICATIONS DE LA CLOUEUSE DE FINITION



- Cet outil est conçu pour des clous de finition millimétriques.

4. DONNÉES TECHNIQUES

BRUIT

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Niveau de puissance acoustique pondérée A pour événement unique ----- LWA, 1s, d	85,44 dB	85,49 dB
Niveau de puissance acoustique émise pondérée A pour événement unique au poste de travail ----- LpA, 1s, d	81,30 dB	81,06 dB
Incertitude	3 dB	

Ces valeurs sont déterminées et documentées conformément à la norme EN12549:1999+A1:2008.

REMARQUE : ces valeurs sont des valeurs caractéristiques relatives à l'outil et ne représentent pas la génération du bruit au niveau du point d'utilisation. Le bruit au niveau du point d'utilisation dépend par exemple de l'environnement de travail, de la pièce usinée, du support de la pièce usinée et du nombre d'opérations effectuées. En outre, il convient de se rapporter aux mesures de réduction du bruit.

REMARQUE : la conception du lieu de travail peut également permettre de réduire les niveaux de bruit, par exemple en plaçant les pièces à usiner sur des supports atténuateurs de son (voir également ISO 11690-1).

VIBRATIONS

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Valeur caractéristique des vibrations	1,89 m/s ²	1,98 m/s ²
Incertitude	1,5 m/s ²	

Ces valeurs sont déterminées et documentées conformément à la norme ISO 28927-13.

REMARQUE : la valeur d'émission des vibrations indiquées ci-dessus est une valeur caractéristique relative à l'outil et ne représente pas l'influence main-bras-système lors de l'utilisation de l'outil. Toute influence au niveau de l'ensemble main-bras-système lors de l'utilisation de l'outil dépend par exemple de la force de saisie, de la force de pression de contact, de la direction de travail, du réglage de l'alimentation, de la pièce à usiner et du support de la pièce à usiner.

5. APPLICATIONS

- * Encadrements de portes et de fenêtres
- * Contreplaqué, panneaux décoratifs et autres travaux de finition d'intérieur
- * Assemblage de panneau et moulures
- * Faux-plancher
- * Assemblage de meubles, notamment assemblage de tiroirs, clouage de partie arrière, fixation en aveugle et autres travaux de finition
- * Assemblage d'armoire

6. À PROPOS DE L'ANNÉE DE FABRICATION

Ce produit comporte un numéro de production sur la partie inférieure de la poignée du corps principal. Les deux chiffres les plus à gauche du numéro indiquent l'année de production.

(Exemple)

1 8 8 2 6 0 3 5 D

T

Année 2018

2. ALIMENTATION PNEUMATIQUE ET RACCORDS

Pour le modèle HA55SF2/18 (Fig. 2)

A. TUYAUX ① ET SOURCE D'ALIMENTATION ②

LORS DE L'UTILISATION DE L'OUTIL, VEILLEZ À UTILISER UN COMPRESSEUR D'AIR ET UN TUYAU D'AIR SPÉCIAUX. Pour améliorer les performances, la pression de travail de cet outil est configurée à un niveau supérieur à celle des cloueuses conventionnelles. Pour utiliser l'outil, le compresseur d'air et le tuyau d'air spéciaux sont toujours nécessaires (compresseur MAX PowerLite et tuyau MAX PowerLite).

L'utilisation de gaz sous pression (par exemple, oxygène, acétylène, etc.) provoque une combustion anormale et peut entraîner une explosion. Utilisez uniquement le compresseur d'air et le tuyau spéciaux.

B. PRESSION DE FONCTIONNEMENT :

10 à 23 bars (140 à 320 p.s.i.). Sélectionnez la pression d'air de fonctionnement dans cette plage pour de meilleures performances en fonction de l'application de fixation et de la surface de travail. Utilisez la valeur minimale acceptable pour réduire le bruit, les vibrations et l'usure.

▲ NE PAS DÉPASSER 23 bar (320 p.s.i.).

Pour le modèle NF255SF2/18 (Fig. 3)

A. RACCORDS/COUPLAGES PNEUMATIQUES DE L'OUTIL

Cet outil utilise une fiche mâle NPT de 1/4". Le diamètre intérieur doit être de 7 mm (0,28") au minimum. Installez une fiche mâle sur l'outil à flux libre et qui relâche la pression de l'air de l'outil lorsqu'elle est débranchée de la source d'alimentation.

B. PRESSION DE FONCTIONNEMENT :

4 à 7 bars (60 à 100 p.s.i.). Sélectionnez la pression d'air de fonctionnement dans cette plage pour de meilleures performances en fonction de l'application de fixation et de la surface de travail. Utilisez la valeur minimale acceptable pour réduire le bruit, les vibrations et l'usure.

▲ NE PAS DÉPASSER 8 bars (120 p.s.i.).

C. TUYAUX ① :

Le tuyau a un diamètre minimum de 6 mm (1/4") et une longueur maximale de 5 m (17').

Le tuyau d'alimentation doit comporter un raccord qui permet une « déconnexion rapide » de la fiche mâle sur l'outil.

D. SOURCE D'ALIMENTATION :

Utilisez uniquement de l'air comprimé propre et régulé avec pression régulée afin de ne pas dépasser la pression d'air maximale indiquée sur l'outil.

▲ Si le régulateur tombe en panne, la pression d'air maximale fournie à l'outil ne doit pas excéder 13,8 bars (200 p.s.i.) ou 1,5 fois la pression d'air maximale, selon la valeur la plus grande.

E. ENSEMBLE PNEUMATIQUE À 3 ÉLÉMENTS ②

(filtre à air ③, régulateur ④, burette d'huile ⑤) :

Pour optimiser les performances, utilisez un ensemble pneumatique 3 éléments ②. Un filtre ③ contribuera à obtenir de meilleures performances et une usure minimale de l'outil, car la saleté et l'eau à l'intérieur de l'alimentation en air constituent les principales causes d'usure dans l'outil.

Une lubrification fréquente, mais non excessive (une goutte tous les 100 à 200 coups) est nécessaire pour obtenir les meilleures performances. L'huile ajoutée via le raccordement de la conduite d'air lubrifie les pièces internes.

AVIS :

Une lubrification fréquente, mais non excessive, est nécessaire pour de meilleures performances. À la fin des opérations, introduisez 2 ou 3 gouttes d'huile dans l'entrée de la prise d'air à l'aide d'une burette à spray.

3. CONSIGNES D'UTILISATION

1. AVANT UTILISATION

- 1 Portez des lunettes de protection ou de sécurité.
- 2 Ne raccordez pas l'alimentation en air.
- 3 Inspectez le serrage des vis.
- 4 Vérifiez le fonctionnement du bras de contact et du déclencheur pour voir s'ils se déplacent de manière fluide.
- 5 Raccordez l'alimentation en air.
- 6 Vérifiez la présence de fuites d'air. (L'outil ne doit pas avoir de fuites d'air.)
- 7 Tenez l'outil avec le doigt à l'écart du déclencheur, puis poussez le bras de contact contre la pièce à usiner. (L'outil ne doit pas fonctionner.)
- 8 Tenez l'outil avec le bras de contact à l'écart de la pièce à usiner et appuyez sur le déclencheur. (L'outil ne doit pas fonctionner.)
- 9 Débranchez l'alimentation en air.

2. UTILISATION

CHARGEMENT DES CLOUS

- 1 (Fig. 4) Poussez le levier à cliquet ① et tirez doucement le coulisseau ② jusqu'en bout de course.
- 2 (Fig. 5) Introduisez les clous ① dans le magasin ②.
- 3 Poussez le coulisseau jusqu'à ce qu'il se bloque.

REMARQUE :

(Fig. 6) Assurez-vous que la bande de clous monte sur la partie inférieure du magasin.

ESSAI DE FONCTIONNEMENT

- 1 Réglez la pression pneumatique sur 10 bars (140 p.s.i.) pour le modèle HA55SF2/18 et 4 bars (60 p.s.i.) pour le modèle NF255SF2/18 lors du raccordement de l'alimentation en air.
- 2 Sans toucher le déclencheur, appuyez le bras de contact contre la pièce à usiner.
- 3 Appuyez sur le déclencheur. (L'outil doit éjecter la fixation.) Après avoir écarté l'outil de la pièce à usiner, appuyez sur le déclencheur.
- 4 Puis, appuyez le bras de contact contre la pièce à usiner. (L'outil ne doit pas éjecter la fixation.)
- 4 Réglez la pression pneumatique aussi faible que possible en fonction du diamètre et de la longueur des fixations et de la dureté de la pièce à usiner.

ENFONCEMENT DES FIXATIONS

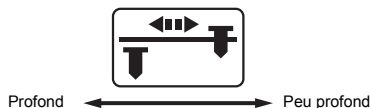
Cet outil est assemblé avec une ACTIVATION SÉQUENTIELLE.

UTILISATION DE L'ACTIVATION SÉQUENTIELLE

Pour une utilisation à éjection simple, appuyez le bras de contact sur la surface de travail, puis appuyez sur le déclencheur. Une fixation est enfoncée. Relâchez le déclencheur et recommencez.

MOLETTE DE RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR D'ENFONCEMENT (Fig. 7)

Réglez la profondeur d'enfoncement en tournant la molette de réglage ①, comme indiqué ci-dessous.



MÉCANISME DE VERROUILLAGE DU DÉCLENCHEUR (Fig. 8)

Cet outil dispose d'un verrouillage du déclencheur. Le déclencheur doit être verrouillé en permanence, jusqu'à ce que vous ayez l'intention d'enfoncer un clou dans la surface de travail. Poussez et tournez la molette de verrouillage du déclencheur ① dans le sens des aiguilles d'une montre, de la position LOCK (VERROUILLAGE) à UNLOCK (DÉVERROUILLAGE) juste avant d'enfoncer des clous. Lorsque que la fixation est en place, poussez et tournez la molette de verrouillage du déclencheur ① dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position LOCK (VERROUILLAGE).

MÉCANISME ANTI-DÉCLENCHEMENT À VIDE (Fig. 9)

Le mécanisme anti-déclenchement à vide empêche l'outil de fonctionner si le magasin ne contient pas de clous. Avertit l'opérateur qu'il est nécessaire de recharger l'outil. Lorsque vous extrairez des clous, verrouillez le déclencheur et démontez le tuyau d'air. Ôtez le clou ② en appuyant sur le levier d'extraction des clous ①, puis relâchez-le.

- N'enfoncez jamais de clous en appuyant sur le levier d'extraction des clous ①, car des clous pourraient se coincer et provoquer une panne de l'outil. Cet équipement intègre un dispositif anti-déclenchement à vide afin que le bras de contact ne se déplace pas quand aucun clou n'est chargé. Pour vérifier le fonctionnement de l'équipement de sécurité ou le mouvement du bras de contact, effectuez les opérations en appuyant sur le levier d'extraction des clous ① pour relâcher le dispositif anti-déclenchement à vide.
- Confirmez ces opérations quand aucun clou n'est chargé.

MONTAGE DE L'EXTRÉMITÉ DE CONTACT

⚠ AVERTISSEMENT

Débranchez TOUJOURS l'alimentation en air avant de fixer l'extrémité de contact. Lorsque vous enfoncez des clous dans un matériau souple, fixez l'extrémité de contact au sommet du bras de contact.

- ① Débranchez l'alimentation en air. Retirez les clous de l'intérieur du magasin.
- ② (Fig. 10) Tirez le coulisseau ② tout en appuyant sur le levier à cliquet ①.
- ③ (Fig. 11, Fig. 12) Introduisez la clé allen ① fixée sur le coulisseau dans l'orifice du coulisseau ② pour enlever l'extrémité de contact ③.
- ④ (Fig. 13) Montez l'extrémité de contact ① au bout du bras de contact ②. Montez l'extrémité de contact de telle manière que la partie saillante ③ de l'extrémité de contact soit dans le sens indiqué sur la figure.

RANGEMENT DE L'EXTRÉMITÉ DE CONTACT

- ① (Fig. 14) Insérez l'extrémité de contact ① dans la partie saillante ② du coulisseau. Insérez l'extrémité de contact de telle manière que la partie saillante ③ soit dans le sens indiqué sur la figure.
- ② (Fig. 15) Insérez la partie inférieure de l'extrémité de contact ① dans le sens indiqué par la flèche (→).
- ③ (Fig. 16) Vérifiez que l'extrémité de contact est prise dans la partie saillante du coulisseau ①.

RETRAIT DES CLOUS COINCÉS

⚠ AVERTISSEMENT

- Débranchez TOUJOURS l'alimentation en air.
- Portez des gants lorsque vous enlevez des clous coincés ; ne le faites jamais à mains nues.
- Vérifiez que vous avez enlevé tout les clous de la buse de l'outil avant de rebrancher l'alimentation en air.

- ① Débranchez l'alimentation en air. Retirez les clous de l'intérieur du magasin.
- ② (Fig. 17) Tirez vers l'extérieur la clé allen ① stockée dans la partie arrière du magasin.
- ③ (Fig. 18) Désérrez les vis ① qui maintiennent la buse de contact A ② et enlevez-la.
- ④ Retirez le clou coincé.
- ⑤ (Fig. 19) Montez l'extrémité de contact A ① et serrez à fond les vis ②.

À PROPOS DU CROCHET (Fig. 20)

Il est possible de modifier la largeur du crochet en faisant glisser le crochet ①.

- Avant de ranger l'équipement dans la mallette de transport, réduisez la largeur du crochet ①.

MÉTHODE DE CHANGEMENT DE SENS DU CROCHET

Il est également possible de monter le crochet sur le côté droit de l'unité principale.

- ① (Fig. 21) Retirez la vis ① à l'aide de la clé allen ② (4 mm).
- ② (Fig. 22) Montez le crochet ① sur le côté droit de l'unité principale, puis réinsérez et vissez la vis ②.

UTILISATION DU DÉPOUSSIÉRIEUR PNEUMATIQUE

⚠ AVERTISSEMENT

- N'orientez jamais la sortie d'injection ni l'évent de soufflage du dépollueur pneumatique vers une personne.
- Verrouillez toujours le déclencheur avant d'utiliser le dépollueur pneumatique.
- Ne débranchez pas le tuyau d'air en appuyant sur le bouton du dépollueur pneumatique.

N'orientez pas le flux d'air vers l'évent et appuyez sur le bouton du dépollueur pneumatique ①.

- Une fonction de contrôle du flux d'air est intégrée au dépollueur pneumatique HA-55SF2(D). Contrôlez le volume du flux d'air en appuyant sur le bouton du dépollueur pneumatique ①.

Recommandations pour le flux d'air du dépollueur pneumatique

	Explications du bouton de contrôle du flux d'air	Flux d'air
①	Appuyez légèrement.	Faible flux d'air
②	Appuyez à moitié.	Flux d'air moyen
③	Appuyez à fond.	Flux d'air puissant

MANUAL DE INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

1. NOMBRE DE LAS PIEZAS (VÉASE Fig. 1)

- ①

Tapa del cilindro
- ②

Disco de bloqueo del disparador
- ③

Armazón
- ④

Orificio de evacuación de aire
- ⑤

Disparador
- ⑥

Gancho
- ⑦

Palanca de extracción de clavos (Palanca anti-dísparo en vacío)
- ⑧

Palanca de clic
- ⑨

Deslizador
- ⑩

Cargador
- ⑪

Punta de contacto (brazo de contacto)
- ⑫

Disco de ajuste
- ⑬

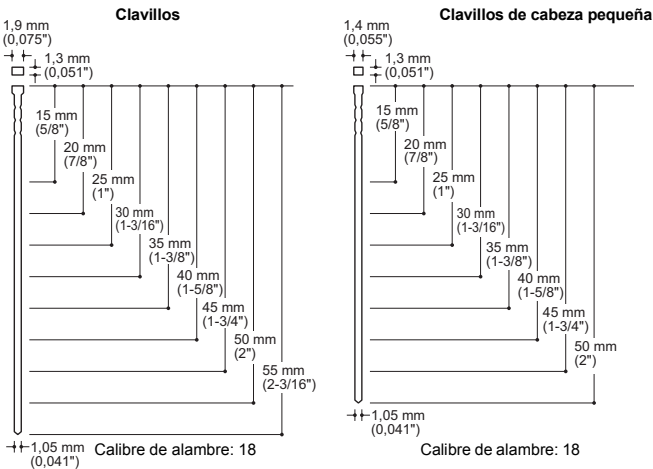
Botón del soplador de polvo integrado
- ⑭

Salida de aire del soplador de polvo

2. ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA

N° DE PRODUCTO	HA55SF2/18	NF255SF2/18
ALTURA	232 mm (9-1/8")	239 mm (9-3/8")
ANCHURA	63 mm (2-1/2")	66 mm (2-5/8")
LONGITUD	261 mm (10-1/4")	261 mm (10-1/4")
PESO	1,2 kg (2,6 lbs)	1,3 kg (2,9 lbs)
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO RECOMENDADA	10 a 23 bares (140 a 320 psi)	4 a 7 bares (60 a 100 psi)
CAPACIDAD DE CARGA	100 clavos	
CONSUMO DE AIRE	1,16 L con una presión de funcionamiento de 18 bares (257 psi)	0,56 L con una presión de funcionamiento de 6 bares (90 psi)

3. ESPECIFICACIONES DE LOS CLAVILLOS



4. DATOS TÉCNICOS

NIVEL DE RUIDO

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Nivel de potencia acústica ponderado A ----- LWA, 1s, d	85,44 dB	85,49 dB
Nivel de presión acústica de emisión ponderado A en el puesto de trabajo ----- LpA, 1s, d	81,30 dB	81,06 dB
Incertidumbre	3 dB	

La determinación y documentación de estos valores se realiza según EN12549:1999 + A1:2008.

NOTA: Estos valores son los característicos de la herramienta y no representan la generación de ruido en el punto de utilización. El nivel de ruido en el punto de utilización dependerá, por ejemplo, del entorno de trabajo, la pieza de trabajo, el soporte de la pieza de trabajo y el número de operaciones de accionamiento. Asimismo, deben tenerse en cuenta las medidas de reducción del ruido.

NOTA: La disposición del lugar de trabajo también puede ayudar a reducir el nivel de ruido, por ejemplo colocando las piezas de trabajo sobre soportes amortiguadores del ruido (véase también ISO 11690-1).

VIBRACIÓN

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Valor de vibración característico	1,89 m/s ²	1,98 m/s ²
Incertidumbre	1,5 m/s ²	

La determinación y documentación de estos valores se realiza según ISO 28927-13.

NOTA: El valor de emisión de vibraciones anteriormente indicado es el característico de la herramienta y no representa la influencia en el sistema mano-brazo cuando se utiliza la herramienta. La influencia en el sistema mano-brazo cuando se utiliza la herramienta dependerá, por ejemplo, de la fuerza de agarre, la fuerza de presión de contacto, la dirección de trabajo, el ajuste del suministro de energía, la pieza de trabajo y el soporte de la pieza de trabajo.

5. APLICACIONES

- * Marcos de puertas y ventanas
- * Contrachapados, paneles decorativos y otros trabajos de acabado en interiores
- * Molduras y montaje de paneles
- * Contrapisos
- * Montaje de muebles, tales como montaje de cajones, clavado de traseras, clavado invisible y otros trabajos de acabado
- * Montaje de armarios

6. INFORMACIÓN SOBRE EL AÑO DE PRODUCCIÓN

Este producto lleva indicado el número de producción en la parte inferior de la empuñadura del cuerpo principal. Los dos primeros dígitos de la izquierda indican el año de producción.

(Ejemplo)

1 8 8 2 6 0 3 5 D

|

Año 2018

2. SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

Para HA55SF2/18 (Fig. 2)

A. MANGUERAS ① Y FUENTE DE SUMINISTRO ②

CUANDO UTILICE LA HERRAMIENTA, ASEGÚRESE DE USAR UN COMPRESOR DE AIRE Y UNA MANGUERA DE AIRE ESPECIALES.

A fin de mejorar su rendimiento, la herramienta tiene ajustada una presión de funcionamiento más alta que la de las clavadoras convencionales. Para usar la herramienta, necesitará emplear siempre el compresor de aire especial y la manguera de aire especial (compresor MAX PowerLite y manguera MAX PowerLite). El uso de gas a alta presión (por ejemplo, oxígeno, acetileno, etc.) produce una combustión anómala que puede provocar una explosión. Utilice únicamente el compresor de aire y la manguera de aire especiales.

B. PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO:

10 a 23 bares (140 a 320 psi). Seleccione una presión de aire de funcionamiento comprendida en este rango para obtener el mejor rendimiento posible en función de la aplicación y de la superficie de trabajo. Utilice el valor mínimo posible para minimizar el ruido, la vibración y el desgaste.

▲ NO SUPERE los 23 bares (320 psi).

Para NF255SF2/18 (Fig. 3)

A. ACCESORIOS/CONEXIONES DE AIRE DE LA HERRAMIENTA:

Esta herramienta utiliza un conector macho con rosca NPT de 1/4 pulg. El diámetro interior debe ser de 7 mm (0,28 pulg.) o mayor. Instale en la herramienta un conector macho que permita una libre circulación y que libere la presión de aire de la herramienta cuando se desconecte de la fuente de suministro.

B. PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO:

4 a 7 bares (60 a 100 psi). Seleccione una presión de aire de funcionamiento comprendida en este rango para obtener el mejor rendimiento posible en función de la aplicación y de la superficie de trabajo. Utilice el valor mínimo posible para minimizar el ruido, la vibración y el desgaste.

▲ NO SUPERE los 8 bares (120 psi).

C. MANGUERAS ①:

La manguera debe tener un diámetro mínimo de 6 mm (1/4 pulg.) y una longitud máxima de 5 m (17 pies).

La manguera de suministro debe incorporar un accesorio que permita realizar una desconexión rápida del conector macho de la herramienta.

D. FUENTE DE SUMINISTRO:

Utilice únicamente aire comprimido limpio y regulado con una presión regulada que no supere la presión de aire máxima indicada en la herramienta.

▲ Si el regulador falla, la presión de aire máxima suministrada a la herramienta no debe ser superior a 13,8 bares (200 psi) o 1,5 veces la presión de aire máxima permitida (lo que resulte mayor).

E. EQUIPO FRL ②

(Filtro de aire ③, regulador ④ y lubricador ⑤):

Para obtener el máximo rendimiento, utilice un equipo FRL ②. El filtro ③ le permitirá maximizar el rendimiento y minimizar el desgaste de la herramienta, ya que la suciedad y el agua presentes en el aire suministrado son las principales causas del desgaste de la herramienta.

Además, para obtener el máximo rendimiento, es necesario lubricar la herramienta con frecuencia aunque no en exceso (una gota cada 100-200 clavos). El aceite añadido a través de la conexión del conducto de aire lubricará las piezas internas.

AVISO:

La herramienta debe lubricarse con frecuencia, aunque no excesivamente, para obtener el mejor rendimiento posible. Una vez finalizado el trabajo, deposite dos o tres gotas de aceite en la entrada de la toma de aire utilizando el lubricador.

3. INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. ANTES DEL FUNCIONAMIENTO

- ① Póngase gafas de seguridad o protectoras.
- ② No conecte el suministro de aire.
- ③ Compruebe que los tornillos están bien apretados.
- ④ Compruebe que el brazo de contacto funciona correctamente y que el disparador se mueve sin problemas.
- ⑤ Conecte el suministro de aire.
- ⑥ Compruebe si existen fugas de aire. (La herramienta no debe tener fugas de aire.)
- ⑦ Sujete la herramienta sin colocar el dedo en el disparador y, a continuación, presione el brazo de contacto contra la pieza de trabajo. (La herramienta no debe ponerse en marcha.)
- ⑧ Sujete la herramienta separándola de la pieza de trabajo y accione el disparador. (La herramienta no debe ponerse en marcha.)
- ⑨ Desconecte el suministro de aire.

2. FUNCIONAMIENTO

CÓMO CARGAR LOS CLAVOS

- ① (Fig. 4) Pulse la palanca de clic ① y tire suavemente del deslizador ② hasta llegar al tope.
- ② (Fig. 5) Introduzca los clavos ① en el cargador ②.
- ③ Desplace el deslizador hacia delante hasta llegar al tope.

NOTA:

(Fig. 6) Asegúrese de que las puntas de los clavos estén pegadas a la parte inferior del cargador.

FUNCIONAMIENTO DE PRUEBA

- ① Cuando conecte el suministro de aire, ajuste la presión de aire en 10 bares (140 psi) en el modelo HA55SF2/18 y en 4 bares (60 psi) en el modelo NF255SF2/18.
- ② Sin tocar el disparador, presione el brazo de contacto contra la pieza de trabajo.
- ③ Accione el disparador. (La herramienta disparará el clavo.)
Separe la herramienta de la pieza de trabajo y accione el disparador.
A continuación, presione el brazo de contacto contra la pieza de trabajo.
(La herramienta no debe disparar el clavo.)
- ④ Ajuste la presión de aire en el mínimo posible en función del diámetro y la longitud del clavo y de la dureza de la pieza de trabajo.

CÓMO DISPARAR CLAVOS

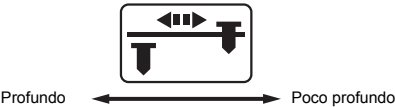
Esta herramienta está equipada con un sistema de ACTIVACIÓN SECUENCIAL.

FUNCIONAMIENTO DEL MODO DE ACTIVACIÓN SECUENCIAL

Para llevar a cabo un disparo individual, presione el brazo de contacto contra la superficie de trabajo y accione el disparador. Se disparará un clavo. Suelte el disparador y comience de nuevo.

DISCO DE AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE PENETRACIÓN (Fig. 7)

Para ajustar la profundidad de penetración, gire el disco de ajuste ① como se indica a continuación.



MECANISMO DE BLOQUEO DEL DISPARADOR (Fig.8)

Esta herramienta incorpora un mecanismo de bloqueo del disparador. El disparador debe estar bloqueado en todo momento hasta que se procede a disparar un clavo en la superficie de trabajo. Presione y gire hacia la derecha el disco de bloqueo del disparador ① para cambiar de la posición LOCK ("BLOQUEADO") a UNLOCK ("DESBLOQUEADO") justo antes de disparar clavos. Una vez haya terminado de disparar clavos, presione y gire hacia la izquierda el disco de bloqueo del disparador ① para ponerlo en la posición LOCK ("BLOQUEADO").

MECANISMO ANTI-DISPARO EN VACÍO (Fig. 9)

El mecanismo anti-disparo en vacío impide que la herramienta funcione cuando el cargador está vacío. Avisa al operario de la necesidad de volver a cargar clavos. Cuando se disponga a extraer clavos, bloquee el disparador y desconecte la manguera de aire. Extraiga el clavo ② mientras mantiene pulsada la palanca de extracción de clavos ① y, a continuación, suelte la palanca.

- Nunca dispare clavos mientras mantiene pulsada la palanca de extracción de clavos ①, ya que los clavos se atascarán y ello puede causar una avería en el equipo. Este equipo incorpora un dispositivo anti-disparo en vacío que impide que el brazo de contacto se mueva cuando el cargador no contiene clavos. Si desea confirmar el funcionamiento del equipo de seguridad o verificar el movimiento del brazo de contacto, lleve a cabo las operaciones mientras mantiene pulsada la palanca de extracción de clavos ① para activar el dispositivo anti-disparo en vacío.
- Compruebe estas operaciones cuando el cargador esté vacío.

CÓMO MONTAR EL BRAZO DE CONTACTO

⚠ ADVERTENCIA

Desconecte SIEMPRE el suministro de aire antes de instalar la punta de contacto. Instale la punta de contacto sobre el brazo de contacto cuando dispare clavos en un material blando.

- ① Desconecte el suministro de aire. Extraiga los clavos del cargador.
- ② (Fig. 10) Mientras mantiene pulsada la palanca de clic ①, extraiga el deslizador ②.
- ③ (Fig. 11, Fig. 12) Introduzca la llave Allen ① acoplada al deslizador en el orificio del deslizador ② para extraer la punta de contacto ③.
- ④ (Fig. 13) Monte la punta de contacto ① en el extremo del brazo de contacto ②. Hágalo de forma que el resalte 3 de la punta de contacto quede orientado en la dirección indicada en la figura.

CÓMO ALMACENAR LA PUNTA DE CONTACTO

- ① (Fig. 14) Inserte la punta de contacto ① en el saliente del deslizador ②. Hágalo de forma que el resalte 3 quede orientado en la dirección indicada en la figura.
- ② (Fig. 15) Inserte la parte inferior de la punta de contacto ① en la dirección que indica la flecha (→).
- ③ (Fig. 16) Confirme que la punta de contacto queda encajada en el saliente del deslizador ①.

CÓMO EXTRAER CLAVOS ATASCADOS

⚠ ADVERTENCIA

- Desconecte SIEMPRE el suministro de aire.
- Cuando se disponga a extraer clavos atascados, póngase guantes y no utilice las manos desnudas.
- Compruebe que ha extraído todos los clavos atascados de la nariz de la herramienta antes de volver a conectar el suministro de aire.

- ① Desconecte el suministro de aire. Extraiga los clavos del cargador.
- ② (Fig. 17) Extraiga la llave Allen ① almacenada en la parte posterior del cargador.
- ③ (Fig. 18) Afloje los tornillos ① que fijan la nariz de contacto A ② y retírela.
- ④ Extraiga el clavo atascado.
- ⑤ (Fig. 19) Monte la nariz de contacto A ① y apriete firmemente los tornillos ②.

ACERCA DEL GANCHO (Fig. 20)

Puede deslizar el gancho ① para modificar su anchura.

- Antes de guardar el equipo en el maletín de transporte, reduzca la anchura del gancho ①.

CÓMO CAMBIAR EL SENTIDO DEL GANCHO

El gancho también puede montarse en el lado derecho de la herramienta.

- ① (Fig. 21) Retire el tornillo ① utilizando una llave Allen (4 mm) ②.
- ② (Fig. 22) Monte el gancho ① en el lado derecho de la herramienta y, a continuación, vuelva a colocar y apretar el tornillo ②.

CÓMO USAR EL SOPLADOR DE POLVO

⚠ ADVERTENCIA

- Nunca apunte la salida de inyección ni la salida de aire del soplador de polvo hacia una persona.
- Bloquee siempre el disparador antes de usar el soplador de polvo.
- No desconecte la manguera de aire mientras el botón del soplador de polvo está pulsado.

Apunte la salida de aire del soplador de polvo y pulse el botón del soplador de polvo ①.

- El soplador de polvo HA-55SF2(D) incluye una función de control del volumen de flujo de aire. Para controlar el volumen del flujo de aire, pulse el botón del soplador de polvo ①.

Pautas relativas al flujo de aire del soplador de polvo

	Cómo usar el botón de control del flujo de aire	Flujo de aire
①	Pulsar ligeramente.	Flujo de aire bajo
②	Pulsar hasta la mitad.	Flujo de aire medio
③	Pulsar a fondo.	Flujo de aire alto

DEUTSCH

BETRIEBSANLEITUNG

1. SPEZIFIKATIONEN UND TECHNISCHE DATEN

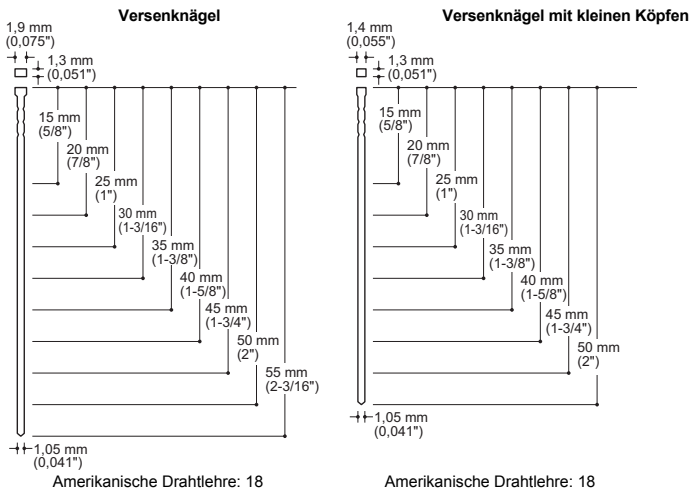
1. BEZEICHNUNG DER TEILE (SIEHE Fig. 1)

- | | | |
|-----------------------------|--|--|
| ① Zylinderdeckel | ⑦ Nagelentfernungshebel
(Hebel zum Verhindern von
Leerauslösung) | ⑬ Taste für den eingebauten
Druckluftreiniger |
| ② Auslösesperre-Einstellrad | ⑧ Klickhebel | ⑭ Ausblasöffnung des Druckluft-
reinigers |
| ③ Gehäuse | ⑨ Schieber | |
| ④ Abluftöffnung | ⑩ Magazin | |
| ⑤ Auslöser | ⑪ Kontaktspitze (Kontaktarm) | |
| ⑥ Haken | ⑫ Einstellrad | |

2. WERKZEUGSPEZIFIKATIONEN

PRODUKT-NR.	HA55SF2/18	NF255SF2/18
HÖHE	232 mm (9-1/8")	239 mm (9-3/8")
BREITE	63 mm (2-1/2")	66 mm (2-5/8")
LÄNGE	261 mm (10-1/4")	261 mm (10-1/4")
GEWICHT	1,2 kg (2,6 lbs)	1,3 kg (2,9 lbs)
EMPFOHLENER BETRIEBSDRUCK	10 bis 23 bar (140 bis 320 psi)	4 bis 7 bar (60 bis 100 psi)
LADEKAPAZITÄT	100 Nägel	
LUFTVERBRAUCH	1,16 L bei 18 bar (257 psi) Betriebsdruck	0,56 L bei 6 bar (90 psi) Betriebsdruck

3. VERSENKNAGEL-SPEZIFIKATIONEN



- Das Design dieses Werkzeugs ist auf millimetergenaue Versenknägel ausgerichtet.

4. TECHNISCHE DATEN

GERÄUSCHPEGEL

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
A-bewerteter einmaliger Schallleistungspegel ----- LWA, 1 s, d	85,44 dB	85,49 dB
A-bewerteter einmaliger Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz ----- LpA, 1 s, d	81,30 dB	81,06 dB
Unsicherheit	3 dB	

Diese Werte werden in Übereinstimmung mit EN12549:1999+A1:2008 bestimmt und dokumentiert.

HINWEIS: Diese Werte sind werkzeugbezogene Kennwerte und geben nicht die Lärmentwicklung am Einsatzort wieder. Der Lärm am Einsatzort hängt beispielsweise von der Arbeitsumgebung, dem Werkstück, der Werkstückauflage und der Anzahl der Eintreibvorgänge ab. Außerdem sollte auf Lärmreduzierungsmaßnahmen verwiesen werden.

HINWEIS: Die Gestaltung des Arbeitsplatzes kann auch zur Senkung des Geräuschpegels beitragen, zum Beispiel durch das Platzieren der Werkstücke auf schalldämmenden Auflagen (siehe auch ISO 11690-1).

VIBRATIONEN

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Vibrationskennwert	1,89 m/s ²	1,98 m/s ²
Unsicherheit	1,5 m/s ²	

Diese Werte werden in Übereinstimmung mit ISO 28927-13 bestimmt und dokumentiert.

HINWEIS: Der obengenannte Vibrationsemissionswert ist ein werkzeugbezogener Kennwert und gibt nicht den Einfluss auf das Hand-Arm-System bei der Verwendung des Werkzeugs wieder. Jeglicher Einfluss auf das Hand-Arm-System bei der Verwendung des Werkzeugs hängt zum Beispiel von der Griffkraft, der Kontakt-Anpresskraft, der Arbeitsrichtung, der Einstellung der Energieversorgung, dem Werkstück und der Werkstückauflage ab.

5. ANWENDUNGSGEBIETE

- * Tür- und Fensterrahmen
- * Sperrholz, Dekorplatten und andere Innenausbauarbeiten
- * Anbringen von Vertäfelungen und Zierleisten
- * Unterbodenkonstruktionen
- * Zusammenbau von Möbeln einschließlich Schubladen, Annageln von Rückwänden, Befestigen von Blenden und andere Endfertigungsarbeiten
- * Schrankaufbau

6. PRODUKTIONSJAHR

Die Produktionsnummer dieses Produktes ist auf der Unterseite des Griffes des Hauptteils angegeben. Die ersten zwei Ziffern der Zahl von links zeigen das Produktionsjahr an.

(Beispiel)

1 8 8 2 6 0 3 5 D

T

Jahr 2018

2. LUFTVERSORGUNG UND ANSCHLÜSSE

Für HA55SF2/18 (Fig. 2)

A. SCHLÄUCHE ① UND VERSORGUNGSQUELLE ②

ACHTEN SIE BEI DER VERWENDUNG DES WERKZEUGS DARAUF, EINEN SPEZIELLEN LUFTKOMPRESSOR UND LUFTSCHLAUCH ZU VERWENDEN.

Um seine Leistung zu verbessern, wurde sein Arbeitsdruck höher eingestellt als bei konventionellen Nagelgeräten. Zur Verwendung des Werkzeugs benötigen Sie immer den speziellen Luftkompressor und Luftschlauch (MAX PowerLite Kompressor und MAX PowerLite Schlauch).

Die Verwendung von Hochdruckgas (zum Beispiel Sauerstoff, Acetylen usw.) verursacht eine fehlerhafte Verbrennung, die möglicherweise zu einer Explosion führt. Verwenden Sie nur den speziellen Luftkompressor und Luftschlauch.

B. BETRIEBSDRUCK:

10 bis 23 bar (140 bis 320 psi). Wählen Sie zum Erreichen der besten Leistung den Betriebsluftdruck innerhalb dieses Bereichs bezogen auf die eingesetzten Befestigungsmittel und die Oberfläche des Werkstücks aus. Verwenden Sie den niedrigsten akzeptablen Wert, um Lärm, Vibrationen und Abnutzung zu minimieren.

▲ ÜBERSCHREITEN SIE NICHT 23 bar (320 psi).

Für NF255SF2/18 (Fig. 3)

A. LUFTANSCHLUSS / KUPPLUNG DES WERKZEUGS:

Dieses Werkzeug verwendet einen 1/4" NPT-Stecker. Der Innendurchmesser sollte 7 mm (0,28") oder mehr betragen. Installieren Sie einen Stecker am Werkzeug, der einen freien Durchfluss ermöglicht und der den Luftdruck vom Werkzeug ablässt, wenn es von der Versorgungsquelle getrennt wird.

B. BETRIEBSDRUCK:

4 bis 7 bar (60 bis 100 psi). Wählen Sie zum Erreichen der besten Leistung den Betriebsluftdruck innerhalb dieses Bereichs bezogen auf die eingesetzten Befestigungsmittel und die Oberfläche des Werkstücks aus. Verwenden Sie den niedrigsten akzeptablen Wert, um Lärm, Vibrationen und Abnutzung zu minimieren.

▲ ÜBERSCHREITEN SIE NICHT 8 bar (120 psi).

C. SCHLÄUCHE ①:

Der Schlauch hat einen Mindestdurchmesser von 6 mm (1/4") und eine maximale Länge von nicht mehr als 5 m (17'). Der Versorgungsschlauch sollte ein Verbindungsstück enthalten, das ein „schnelles Abtrennen“ vom Stecker am Werkzeug ermöglicht.

D. VERSORGUNGSQUELLE:

Verwenden Sie nur saubere, regulierte Druckluft mit einem Druck, der so eingestellt wurde, dass er den auf dem Werkzeug angegebenen maximalen Luftdruck nicht überschreitet.

▲ Wenn der Regler ausfällt, darf der maximale Luftdruck, der dem Werkzeug zugeführt wird, 13,8 bar (200 psi) oder das 1,5-fache des maximalen Luftdrucks nicht überschreiten, je nachdem was größer ist.

E. 3-TEILIGES LUFTAGGREGAT ②

(Luftfilter ③, Regler ④, Öl ⑤):

Um die Leistung zu optimieren, verwenden Sie ein 3-teiliges Luftaggregat ②. Ein Filter ③ hilft dabei, die beste Leistung und eine minimale Abnutzung des Werkzeugs zu erhalten, da Schmutz und Wasser in der Luftversorgung die Hauptgründe für Abnutzungserscheinungen am Werkzeug sind.

Zum Erreichen der besten Leistung ist eine häufige, aber nicht übermäßige Schmierung (ein Tropfen alle 100-200 Nägel) erforderlich. Öl, das durch die Luftzuleitung zugeführt wird, schmirt die inneren Teile.

HINWEIS:

Zum Erreichen der besten Leistung ist eine häufige, aber nicht übermäßige Schmierung erforderlich. Geben Sie nach dem Abschluss der Arbeiten mit einem Öl mit Spritzrohr 2 oder 3 Tropfen Öl in die Anschlussöffnung für den Luftstecker.

3. BETRIEBSANWEISUNGEN

1. VOR DER INBETRIEBNAHME

- ① Tragen Sie eine Sicherheitsbrille oder Schutzbrille.
- ② Schließen Sie die Luftversorgung noch nicht an.
- ③ Überprüfen Sie, ob die Schrauben festgezogen sind.
- ④ Überprüfen Sie die Funktion des Kontaktarms und des Auslösers, ob sie sich reibungslos bewegen.
- ⑤ Schließen Sie die Luftversorgung an.
- ⑥ Überprüfen Sie auf Luftverluste. (Das Werkzeug darf keine Luft verlieren.)
- ⑦ Halten Sie das Werkzeug, ohne dabei mit dem Finger den Auslöser zu berühren, und drücken Sie dann den Kontaktarm gegen das Werkstück. (Das Werkzeug darf nicht auslösen.)
- ⑧ Halten Sie das Werkzeug, ohne dabei mit dem Kontaktarm das Werkstück zu berühren, und betätigen Sie den Auslöser. (Das Werkzeug darf nicht auslösen.)
- ⑨ Trennen Sie die Luftversorgung ab.

2. BEDIENUNG

EINLEGEN DER NÄGEL

- ① (Fig. 4) Drücken Sie den Klickhebel ① und ziehen Sie die Schieber-Einheit ② behutsam so weit wie möglich heraus.
- ② (Fig. 5) Legen Sie die Nägel ① in das Magazin ② ein.
- ③ Drücken Sie die Schieber-Einheit vorwärts bis zum Anschlag.

HINWEIS:

(Fig. 6) Stellen Sie sicher, dass die Spitzen der Nägel in der Laufschiene unten im Magazin stecken.

TESTBETRIEB

- ① Stellen Sie den Luftdruck für das HA55SF2/18 auf 10 bar (140 psi) und für das NF255SF2/18 auf 4 bar (60 psi) ein, wenn Sie die Luftversorgung anschließen.
- ② Drücken Sie den Kontaktarm gegen das Werkstück, ohne den Auslöser zu berühren. Betätigen Sie den Auslöser. (Das Werkzeug sollte das Befestigungsmittel verschießen.)
- ③ Betätigen Sie den Auslöser, ohne dabei mit dem Werkzeug das Werkstück zu berühren. Drücken Sie dann den Kontaktarm gegen das Werkstück. (Das Werkzeug sollte das Befestigungsmittel nicht verschießen.)
- ④ Stellen Sie den Luftdruck auf den niedrigsten Wert ein, der je nach Durchmesser und Länge des Befestigungsmittels sowie der Härte des Werkstücks möglich ist.

EINTREIBEN VON BEFESTIGUNGSMITTELN

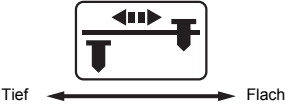
Dieses Werkzeug ist mit FORTLAUFENDER AUSLÖSUNG gefertigt.

BETRIEB MIT FORTLAUFENDER AUSLÖSUNG

Drücken Sie beim Einzelschussbetrieb den Kontaktarm gegen die Oberfläche des Werkstücks und betätigen Sie den Auslöser. Ein Befestigungsmittel wird eingetrieben. Lassen Sie den Auslöser los und beginnen Sie von vorne.

EINSTELLRAD FÜR DIE EINTREIBTIEFE (Fig. 7)

Stellen Sie die Eintreibtiefe ein, indem Sie das Einstellrad ① wie unten gezeigt drehen.



AUSLÖSPERRMECHANISMUS (Fig. 8)

Dieses Werkzeug verfügt über eine Auslösesperre. Der Auslöser sollte immer gesperrt bleiben, bis Sie beabsichtigen, einen Nagel in die Oberfläche des Werkstücks einzutreiben. Drücken und drehen Sie das Auslösesperre-Einstellrad ① im Uhrzeigersinn von der Stellung LOCK (GESPERRT) auf UNLOCK (ENTSPERRT), unmittelbar bevor Sie Nägel eintreiben. Wenn die Befestigungsarbeiten abgeschlossen sind, drücken und drehen Sie das Auslösesperre-Einstellrad ① gegen den Uhrzeigersinn in die Stellung LOCK (GESPERRT).

MECHANISMUS GEGEN LEERAUSLÖSUNG (Fig. 9)

Der Mechanismus gegen Leerauslösung verhindert den Betrieb des Werkzeugs, wenn sich keine Nägel im Magazin befinden. Der Bediener wird benachrichtigt, dass nachgeladen werden muss. Sperren Sie beim Entfernen von Nägeln den Auslöser und nehmen Sie den Luftschlauch ab. Halten Sie den Nagelentfernungshebel ① gedrückt und entfernen Sie die Nägel ②. Lassen Sie dann den Hebel los.

- Treiben Sie niemals Nägel ein, während Sie den Nagelentfernungshebel ① drücken, da ansonsten die Nägel verklemt werden und dies zum Ausfall des Geräts führen kann. Dieses Gerät verfügt über eine Vorrichtung zum Verhindern von Leerauslösung, so dass sich der Kontaktarm nicht bewegen lässt, wenn keine Nägel eingelegt sind. Um sich zu vergewissern, dass die Sicherheitsvorrichtung funktioniert, oder um die Bewegung des Kontaktarms zu überprüfen, führen Sie die Arbeitsgänge aus, während Sie den Nagelentfernungshebel ① drücken, um die Vorrichtung zum Verhindern von Leerauslösung freizugeben.
- Überprüfen Sie diese Vorgänge, wenn keine Nägel eingelegt sind.

ANBRINGEN DER KONTAKTSPITZE

⚠ WARNUNG

Trennen Sie vor dem Anbringen der Kontaktspitze IMMER die Luftversorgung ab. Bringen Sie die Kontaktspitze auf dem Kontaktarm an, wenn Sie Nägel in ein weiches Material eintreiben.

- ① Trennen Sie die Luftversorgung ab. Entfernen Sie die Nägel aus dem Inneren des Magazins.
- ② (Fig. 10) Halten Sie den Klickhebel ① gedrückt und ziehen Sie den Schieber ② heraus.
- ③ (Fig. 11, Fig. 12) Stecken Sie den Inbusschlüssel ①, der am Schieber angebracht ist, in das Schieberloch ②, um die Kontaktspitze ③ herauszunehmen.
- ④ (Fig. 13) Bringen Sie die Kontaktspitze ① am Ende des Kontaktarms ② an. Bringen Sie die Kontaktspitze so an, dass der Vorsprung ③ der Kontaktspitze in die in der Abbildung gezeigte Richtung weist.

AUFBEWAHREN DER KONTAKTSPITZE

- ① (Fig. 14) Setzen Sie die Kontaktspitze ① in den Vorsprung ② des Schiebers ein. Setzen Sie die Kontaktspitze so ein, dass der Vorsprung ③ in die in der Abbildung gezeigte Richtung weist.

- ② (Fig. 15) Schieben Sie den unteren Teil der Kontaktspitze ① in Pfeilrichtung (→) hinein.
- ③ (Fig. 16) Vergewissern Sie sich, dass die Kontaktspitze durch den Schiebervorsprung ① erfasst wird.

ENTFERNEN VERKLEMTER NÄGEL

⚠ WARNUNG

- Trennen Sie IMMER die Luftversorgung ab.
- Tragen Sie beim Entfernen verklemtter Nägel Handschuhe. Führen Sie diese Arbeiten nicht mit bloßen Händen durch.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie alle Nägel aus der Nase des Werkzeugs entfernt haben, bevor Sie die Luftversorgung wieder anschließen.

- ① Trennen Sie die Luftversorgung ab. Entfernen Sie die Nägel aus dem Inneren des Magazins.
- ② (Fig. 17) Ziehen Sie den Inbusschlüssel ① heraus, der im hinteren Teil des Magazins aufbewahrt wird.
- ③ (Fig. 18) Lösen Sie die Schrauben ①, die die Kontaktnase A ② halten, und nehmen Sie sie ab.
- ④ Entfernen Sie den verklemtten Nagel.
- ⑤ (Fig. 19) Bringen Sie die Kontaktnase A ① an und ziehen Sie die Schrauben ② gut fest.

BEZÜGLICH DES HAKENS (Fig.20)

Es ist möglich, die Weite des Hakens zu ändern, indem Sie den Haken ① verschieben.

- Bevor Sie das Gerät im Transportkoffer verstauen, verringern Sie die Weite des Hakens ①.

VERFAHREN ZUM ÄNDERN DER RICHTUNG DES HAKENS
Es ist auch möglich, den Haken auf der rechten Seite des Hauptgerätes anzubringen.

- ① (Fig. 21) Entfernen Sie die Schraube ① mit einem Inbusschlüssel (4 mm) ②.
- ② (Fig. 22) Bringen Sie den Haken ① auf der rechten Seite des Hauptgerätes an, setzen Sie die Schraube ② wieder ein und ziehen Sie sie fest.

VERWENDUNG DES DRUCKLUFTREINIGERS

⚠ WARNUNG

- Richten Sie die Austrittsöffnung oder die Ausblasöffnung des Druckluftreinigers niemals auf Personen.
- Sperren Sie immer den Auslöser, bevor Sie den Druckluftreiniger verwenden.
- Trennen Sie den Luftschlauch nicht ab, während die Druckluftreiniger-Taste gedrückt wird.

Zielen Sie mit der Luft-Ausblasöffnung und drücken Sie die Druckluftreiniger-Taste ①.

- Der HA-55SF2(D) Druckluftreiniger ist mit einer Luftmengen-Kontrollfunktion ausgestattet. Kontrollieren Sie die Luftmenge, indem Sie die Druckluftreiniger-Taste ① drücken.

Leitfaden für den Luftstrom des Druckluftreinigers

	Erläuterung der Luftstrom-Kontrolltaste	Luftstrom
①	Drücken Sie die Taste leicht.	Geringer Luftstrom
②	Drücken Sie die Taste halb herunter.	Mittlerer Luftstrom
③	Drücken Sie die Taste vollständig herunter.	Hoher Luftstrom

ISTRUZIONI PER L'USO

1. SPECIFICHE E CARATTERISTICHE TECNICHE

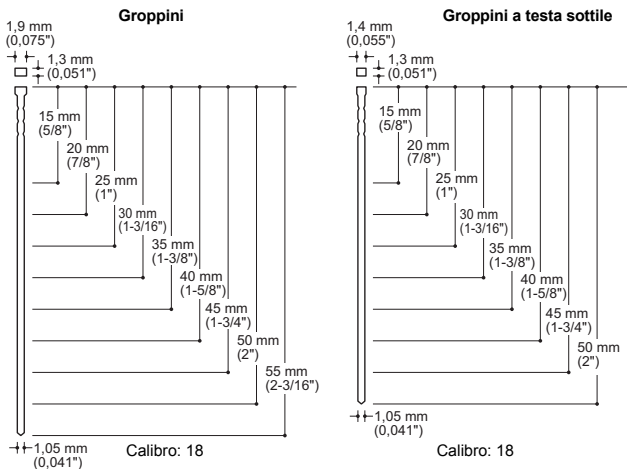
1. NOMI DELLE PARTI (VEDERE Fig. 1)

- | | | |
|------------------------------------|--|---|
| ① Calotta cilindro | ⑦ Leva di rimozione chiodo
(Leva di prevenzione dello
sparo a vuoto) | ⑬ Pulsante del soffiETTO ad aria
compressa incorporato |
| ② Manopola di blocco del grilletto | ⑧ Leva a scatto | ⑭ Bocchetta di scarico del soffiETTO
ad aria compressa |
| ③ Telaio | ⑨ Pannello scorrevole | |
| ④ Porta di scarico aria | ⑩ Caricatore | |
| ⑤ Grilletto | ⑪ Punta di contatto (braccio di
contatto) | |
| ⑥ Gancio | ⑫ Manopola di regolazione | |

2. SPECIFICHE DELL'UTENSILE

N. PRODOTTO	HA55SF2/18	NF255SF2/18
ALTEZZA	232 mm (9-1/8")	239 mm (9-3/8")
LARGHEZZA	63 mm (2-1/2")	66 mm (2-5/8")
LUNGHEZZA	261 mm (10-1/4")	261 mm (10-1/4")
PESO	1,2 kg (2,6 lbs.)	1,3 kg (2,9 lbs.)
PRESSIONE DI ESERCIZIO CONSIGLIATA	Da 10 a 23 bar (da 140 a 320 p.s.i.)	Da 4 a 7 bar (da 60 a 100 p.s.i.)
CAPACITÀ DI CARICO	100 chiodi	
CONSUMO D'ARIA	1,16 L a 18 bar (257 p.s.i.) pressione di esercizio	0,56 L a 6 bar (90 p.s.i.) pressione di esercizio

3. SPECIFICHE DEI GROPPINI



- La progettazione di questo utensile è basata su groppini millimetrici.

4. CARATTERISTICHE TECNICHE

LIVELLO DI RUMOROSITÀ

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Livello di potenza sonora pesato A per un singolo evento ----- LWA, 1s, d	85,44 dB	85,49 dB
Livello di pressione sonora pesato A di emissione per un singolo evento sul posto di lavoro ----- LpA, 1s, d	81,30 dB	81,06 dB
Incertezza	3 dB	

Questi valori sono stabiliti e documentati in base alla norma EN12549:1999+A1:2008.

NOTA: questi valori sono valori caratteristici relativi all'utensile e non rappresentano la generazione del rumore nel punto di utilizzo. Il rumore nel punto di utilizzo dipende, ad esempio, dall'ambiente di lavoro, dal pezzo in lavorazione, dal supporto del pezzo in lavorazione e dal numero di operazioni di applicazione. Inoltre, occorre fare riferimento alle misure di riduzione del rumore.

NOTA: anche la progettazione del posto di lavoro può servire a ridurre i livelli di rumore, ad esempio posizionando i pezzi in lavorazione su supporti fonoassorbenti (vedere anche ISO 11690-1).

VIBRAZIONI

	HA55SF2/18	NF255SF2/18
Valore caratteristico vibrazioni	1,89 m/s ²	1,98 m/s ²
Incertezza	1,5 m/s ²	

Questi valori sono stabiliti e documentati in base alla norma ISO 28927-13.

NOTA: il valore di emissione delle vibrazioni indicato sopra è un valore caratteristico relativo all'utensile e non rappresenta l'influenza sul sistema mano-braccio durante l'uso dell'utensile. Eventuali influenze sul sistema mano-braccio durante l'uso dell'utensile dipendono, ad esempio, dalla forza con cui lo si impugna, dalla forza della pressione di contatto, dalla direzione di funzionamento, dalla regolazione della fonte di energia, dal pezzo in lavorazione e dal supporto di quest'ultimo.

5. CAMPI DI APPLICAZIONE

* Intelaiature di porte e finestre

* Compensato, tavole decorative e altri lavori di finitura di interni

* Montaggio di pannelli e modanature

* Sottopavimenti

* Assemblaggio di mobili, compreso l'assemblaggio di cassette, chiodatura di pannelli posteriori delle casse, fissaggio di imposte e altri lavori di finitura

* Assemblaggio di mobiletti

6. INFORMAZIONI RELATIVE ALL'ANNO DI PRODUZIONE

Questo prodotto reca il numero di produzione nella parte inferiore dell'impugnatura del corpo principale. Le prime due cifre del numero a partire da sinistra indicano l'anno di produzione.

(Esempio)

1 8 8 2 6 0 3 5 D

└

Anno 2018

2. ALIMENTAZIONE DELL'ARIA E RELATIVI RACCORDI

Per il modello HA55SF2/18 (Fig. 2)

A. TUBI FLESSIBILI ① E FONTE DI ALIMENTAZIONE ②

QUANDO SI INTENDE UTILIZZARE L'UTENSILE, ACCERTARSI DI UTILIZZARE UN COMPRESSORE D'ARIA E UN TUBO FLESSIBILE PER L'ARIA SPECIALI.

Per migliorare le prestazioni, la chiodatrice ha una pressione di esercizio impostata su valori più elevati rispetto alle chiodatrici convenzionali. Per utilizzare l'utensile, sono sempre necessari il compressore d'aria e il tubo flessibile per l'aria speciali (compressore MAX PowerLite e tubo flessibile MAX PowerLite).

L'utilizzo di gas ad alta pressione (ad esempio ossigeno, acetilene, e così via) causa una combustione anomala, che potrebbe risultare in un'esplosione. Utilizzare esclusivamente il compressore d'aria e il tubo flessibile per l'aria speciali.

B. PRESSIONE DI ESERCIZIO:

Da 10 a 23 bar (da 140 a 320 p.s.i.). Per prestazioni ottimali, selezionare una pressione di esercizio dell'aria che rientri in questo intervallo, in base al tipo di applicazione degli elementi di fissaggio e alla superficie di lavoro. Utilizzare il valore minimo accettabile per ridurre al minimo rumore, vibrazioni e usura.

▲ **NON SUPERARE 23 bar (320 p.s.i.).**

Per il modello NF255SF2/18 (Fig. 3)

A. RACCORDI/GIUNTI PER L'ARIA DELL'UTENSILE:

Questo utensile utilizza un innesto maschio da 1/4" NPT. Il diametro interno dovrebbe essere di 7mm (0,28") o più ampio. Installare sull'utensile un innesto maschio che scorra liberamente e che consenta il rilascio della pressione dell'aria dall'utensile quando viene scollegato dalla fonte di alimentazione.

B. PRESSIONE DI ESERCIZIO:

Da 4 a 7 bar (da 60 a 100 p.s.i.). Per prestazioni ottimali, selezionare una pressione di esercizio dell'aria che rientri in questo intervallo, in base al tipo di applicazione degli elementi di fissaggio e alla superficie di lavoro. Utilizzare il valore minimo accettabile per ridurre al minimo rumore, vibrazioni e usura.

▲ **NON SUPERARE 8 bar (120 p.s.i.).**

C. TUBI FLESSIBILI ①:

Il tubo flessibile ha un diametro minimo di 6 mm (1/4") e una lunghezza massima di non più di 5 m (17').

Il tubo flessibile di alimentazione dovrebbe contenere un raccordo che fornisca uno "scollegamento rapido" dall'innesto maschio sull'utensile.

D. FONTE DI ALIMENTAZIONE:

Utilizzare esclusivamente aria compressa pulita regolata, con la pressione regolata in modo da non superare la pressione dell'aria massima contrassegnata sull'utensile.

▲ Qualora il regolatore si guasti, la pressione dell'aria massima erogata all'utensile non deve superare 13,8 bar (200 p.s.i.) o un valore pari a 1,5 volte la pressione dell'aria massima, a seconda di quale sia il valore più elevato.

E. KIT ARIA IN 3 PEZZI ②

(Filtro dell'aria ③, regolatore ④, oliatore ⑤):

Per ottimizzare le prestazioni, utilizzare un kit aria in 3 pezzi ②.

Un filtro ③ contribuisce a ottenere prestazioni ottimali e usura minima dell'utensile, poiché sporco e acqua nell'alimentazione dell'aria sono tra le principali cause di usura dell'utensile.

Per ottenere prestazioni ottimali, è richiesta una lubrificazione frequente, ma non eccessiva (una goccia ogni 100-200 chiodi). L'olio aggiunto attraverso il raccordo della linea dell'aria lubrifica le parti interne.

NOTA:

Per prestazioni ottimali, è richiesta una lubrificazione frequente ma non eccessiva. Al completamento delle operazioni, applicare 2 o 3 gocce di olio nella presa dell'innesto rapido dell'aria con l'oliatore a spruzzo.

3. ISTRUZIONI PER L'USO

1. PRIMA DELL'USO

- ① Indossare occhiali oppure occhiali di sicurezza.
- ② Non collegare l'alimentazione dell'aria.
- ③ Verificare se le viti siano serrate.
- ④ Controllare il funzionamento e il movimento fluido del braccio di contatto e del grilletto.
- ⑤ Collegare l'alimentazione dell'aria.
- ⑥ Verificare l'eventuale presenza di perdite d'aria (l'utensile non deve presentare perdite d'aria).
- ⑦ Mantenere l'utensile con le dita lontane dal grilletto, quindi premere il braccio di contatto contro il pezzo in lavorazione (l'utensile non deve attivarsi).
- ⑧ Mantenere l'utensile con il braccio di contatto staccato dal pezzo in lavorazione e premere il grilletto (l'utensile non deve attivarsi).
- ⑨ Scollegare l'alimentazione dell'aria.

2. FUNZIONAMENTO

CARICAMENTO DEI CHIODI

- ① (Fig. 4) Premere la leva a scatto ① e tirare delicatamente il pannello scorrevole ② fino in fondo.
- ② (Fig. 5) Inserire i chiodi ① nel caricatore ②.
- ③ Spingere il pannello scorrevole in avanti fino al suo arresto.

NOTA:

(Fig. 6) Accertarsi che la punta della stecca di chiodi scorra sul lato inferiore del caricatore.

PROVA DI FUNZIONAMENTO

- ① Regolare la pressione dell'aria su 10 bar (140 p.s.i.) per il modello HA55SF2/18 e su 4 bar (60 p.s.i.) per il modello NF255SF2/18 quando si collega l'alimentazione dell'aria.
- ② Senza toccare il grilletto, premere il braccio di contatto contro il pezzo in lavorazione. Premere il grilletto (l'utensile dovrebbe sparare l'elemento di fissaggio).
- ③ Tenendo l'utensile staccato dal pezzo in lavorazione, premere il grilletto. Quindi, premere il braccio di contatto contro il pezzo in lavorazione (l'utensile non dovrebbe sparare l'elemento di fissaggio).
- ④ Regolare la pressione dell'aria fino al minimo possibile in base al diametro e alla lunghezza dell'elemento di fissaggio e alla durezza del pezzo in lavorazione.

APPLICAZIONE DI ELEMENTI DI FISSAGGIO

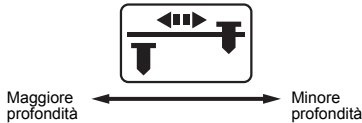
Questo utensile viene assemblato con AZIONAMENTO SEQUENZIALE.

FUNZIONAMENTO CON AZIONAMENTO SEQUENZIALE

Per il funzionamento a sparo singolo, premere il braccio di contatto contro la superficie di lavoro e premere il grilletto. Viene applicato un elemento di fissaggio. Rilasciare il grilletto, quindi ricominciare.

MANOPOLA DI REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI APPLICAZIONE (Fig. 7)

Regolare la profondità di applicazione ruotando la manopola di regolazione ① come indicato di seguito.



MECCANISMO DI BLOCCO DEL GRILLETTO (Fig. 8)

Questo utensile dispone di un blocco del grilletto. Il grilletto dovrebbe restare sempre bloccato fino al momento in cui si intende applicare un chiodo nella superficie in lavorazione. Subito prima di applicare dei chiodi, premere e ruotare la manopola di blocco del grilletto ① in senso orario dalla posizione BLOCCO alla posizione SBLOCCO. Al completamento dell'applicazione, premere e ruotare la manopola di blocco del grilletto ① in senso antiorario sulla posizione BLOCCO.

MECCANISMO DI PREVENZIONE DELLO SPARO A VUOTO (Fig. 9)

Il meccanismo di prevenzione dello sparo a vuoto impedisce all'utensile di funzionare se non sono presenti chiodi nel caricatore. Il meccanismo comunica all'operatore che è necessario ricaricare l'utensile. Quando si intende rimuovere i chiodi, bloccare il grilletto e staccare il tubo flessibile dell'aria. Rimuovere il chiodo ② mentre si tiene premuta la leva di rimozione chiodo ①, quindi rilasciare la leva.

- Non eseguire mai l'applicazione dei chiodi mentre si tiene premuta la leva di rimozione chiodo ①, poiché i chiodi si incepperebbero e potrebbero causare il guasto dell'apparecchio. Questo apparecchio incorpora un dispositivo di prevenzione dello sparo a vuoto, in modo che il braccio di contatto non si muova quando non è caricato alcun chiodo. Al fine di verificare il funzionamento del meccanismo di sicurezza o di controllare il movimento del braccio di contatto, eseguire le operazioni mentre si tiene premuta la leva di rimozione chiodo ① per far scattare il dispositivo di prevenzione dello sparo a vuoto.
- Verificare queste operazioni quando non sono caricati dei chiodi.

COME MONTARE LA PUNTA DI CONTATTO

⚠ AVVERTENZA

Scollegare SEMPRE l'alimentazione dell'aria prima di applicare la punta di contatto. Quando si intende applicare dei chiodi su materiale morbido, applicare la punta di contatto sopra il braccio di contatto.

- ① Scollegare l'alimentazione dell'aria. Rimuovere i chiodi dall'interno del caricatore.
- ② (Fig. 10) Mentre si tiene premuta la leva a scatto ①, estrarre il pannello scorrevole ②.
- ③ (Fig. 11, Fig. 12) Inserire la chiave esagonale ① fissata al pannello scorrevole nel foro del pannello scorrevole ② per rimuovere la punta di contatto ③.
- ④ (Fig. 13) Montare la punta di contatto ① all'estremità del braccio di contatto ②. Montare la punta di contatto in modo che la sporgenza ③ della punta di contatto sia rivolta nella direzione indicata nella figura.

COME RIPORRE LA PUNTA DI CONTATTO

- ① (Fig. 14) Inserire la punta di contatto ① nella sporgenza del pannello scorrevole ②. Inserire la punta di contatto in modo che la sporgenza ③ sia rivolta nella direzione indicata nella figura.

- ② (Fig. 15) Inserire la parte inferiore della punta di contatto ① nella direzione indicata dalla freccia (→).
- ③ (Fig. 16) Verificare che la punta di contatto sia agganciata dalla sporgenza del pannello scorrevole ①.

RIMOZIONE DI CHIODI INCEPPATI

⚠ AVVERTENZA

- **Scollegare SEMPRE l'alimentazione dell'aria.**
 - **Quando si intende rimuovere inceppamenti, indossare dei guanti; non utilizzare le mani nude.**
 - **Verificare di aver rimosso tutti i chiodi dalla punta dell'utensile prima di ricollegarlo all'alimentazione dell'aria.**
- ① Scollegare l'alimentazione dell'aria. Rimuovere i chiodi dall'interno del caricatore.
 - ② (Fig. 17) Estrarre la chiave esagonale ① riposta nella parte posteriore del caricatore.
 - ③ (Fig. 18) Allentare le viti ① che fissano la punta di contatto A ②, e rimuovere quest'ultima.
 - ④ Rimuovere il chiodo inceppato.
 - ⑤ (Fig. 19) Montare la punta di contatto A ①, e serrare saldamente le viti ②.

INFORMAZIONI RELATIVE AL GANCIO (Fig.20)

È possibile modificare la larghezza del gancio facendolo scorrere ①.

- Prima di riporre l'apparecchio nella custodia da trasporto, ridurre la larghezza del gancio ①.

METODO PER MODIFICARE LA DIREZIONE DEL GANCIO
È anche possibile montare il gancio sul lato destro dell'unità principale.

- ① (Fig. 21) Rimuovere la vite ① utilizzando una chiave esagonale (4 mm) ②.
- ② (Fig. 22) Montare il gancio ① sul lato destro dell'unità principale, quindi reinserire e serrare la vite ②.

COME UTILIZZARE IL SOFFIETTO AD ARIA COMPRESSA

⚠ AVVERTENZA

- **Non puntare mai l'apertura di iniezione o la bocchetta di scarico del soffietto ad aria compressa verso una persona.**
- **Bloccare sempre il grilletto prima di utilizzare il soffietto ad aria compressa.**
- **Non scollegare il tubo flessibile dell'aria con il pulsante del soffietto ad aria compressa premuto.**

Puntare la bocchetta di scarico dell'aria e premere il pulsante del soffietto ad aria compressa ①.

- Per il soffietto ad aria compressa del modello HA-55SF2(D), è fornita una funzione di controllo del volume del flusso d'aria. Controllare il volume del flusso d'aria premendo il pulsante del soffietto ad aria compressa ①.

Linee guida del flusso d'aria del soffietto ad aria compressa

	Spiegazione del funzionamento del pulsante di controllo del flusso d'aria	Flusso d'aria
①	Premere leggermente.	Flusso d'aria basso
②	Premere a metà.	Flusso d'aria medio
③	Premere a fondo.	Flusso d'aria elevato

HA55SF2/18

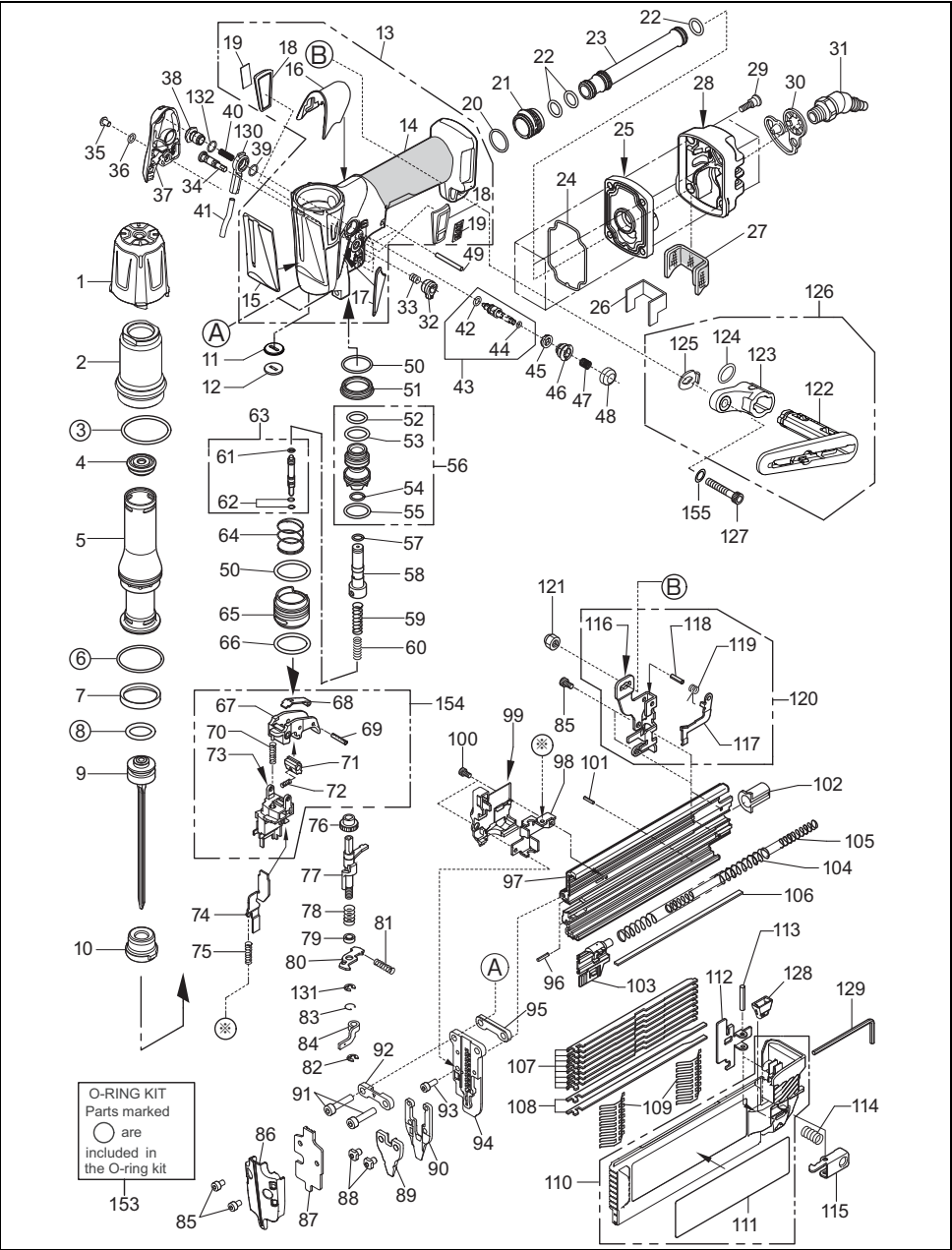
EXPLODED
VIEW AND SPARE
PARTS LIST

SCHEMA ECLATE ET
LISTE DES PIECES
DE RECHANGE

DESPICIE DE LA
MAQUINA Y LISTA
DE RECAMBIOS

EINZELTEILDAR-
STELLUNG UND
ERSATZTEILLISTE

ESPLOSO DEI
COMPONENTI ED
ELENCO DELLE
PARTI DI RICAMBIO



HA55SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
1	HA18630	Nylon	CYLINDER CAP PROTECTOR	PROTECTION DU CAPUCHON DE CYLINDRE	PROTECTOR DE TAPA DEL CILINDRO	ZYLINDERDECKEL-SCHUTZ	PROTEZIONE CALOTTA CILINDRO
2	HA18621	Aluminium	CYLINDER CAP	CAPUCHON DE CYLINDRE	TAPA DEL CILINDRO	ZYLINDERDECKEL	CALOTTA CILINDRO
3	HH14907	Rubber	O-RING AS 568-026	JOINT TORIQUE AS 568-026	JUNTA TÓRICA AS 568-026	O-RING AS 568-026	GUARNIZIONE CIRCOLARE AS 568-026
4	HA10175	Urethane	PISTON STOP	BUTÉE DE PISTON	TOPE DEL PISTÓN	KOLBENANSCHLAG	ARRESTO PISTONE
5	HA18625	Aluminium	CYLINDER	CYLINDRE	CILINDRO	ZYLINDER	CILINDRO
6	HH19107	Rubber	O-RING 1A2.4X26.8	JOINT TORIQUE 1A 2.4X26.8	JUNTA TÓRICA 1A 2.4X26.8	O-RING 1A 2.4X26.8	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A2.4X26.8
7	FS13454	Rubber	CHECK PAWL	CLIQUET D'ARRÊT	TRINQUETE DE RETENCIÓN	PRÜFKLINKE	NOTTOLINO DI CONTROLLO
8	HH11818	Rubber	O-RING P16	JOINT TORIQUE P16	JUNTA TÓRICA P16	O-RING P16	GUARNIZIONE CIRCOLARE P16
9	HA70204	Aluminium,Steel	MAIN PISTON UNIT	PISTON PRINCIPAL	PISTÓN PRINCIPAL	HAUPTKOLBENEINHEIT	UNITÀ PISTONE PRINCIPALE
10	HA18631	Rubber	BUMPER	AMORTISSEUR	AMORTIGUADOR	STOSSDÄMPFER	AMMORTIZZATORE
11	HA10848	Rubber	NOZZLE A	BUSE A	BOQUILLA "A"	DÜSE A	UGELLO "A"
12	HA10849	Steel	NOZZLE B	BUSE B	BOQUILLA "B"	DÜSE B	UGELLO "B"
13	HA70186	Aluminium,Rubber	FRAME ASSY	ENSEMBLE DU CHÂSSIS	CONJUNTO DE ARMAZÓN	GEHÄUSEBAUGRUPPE	GRUPPO TELAIO
14	TA18436	Rubber	GRIP COVER	REVÊTEMENT DE LA POIGNÉE	CUBIERTA DE EMPUÑADURA	GRIFFÜBERZUG	COPERTURA IMPUGNATURA
15	HA18605	Rubber	FRONT PROTECTOR	PROTECTION FRONTALE	PROTECTOR FRONTAL	FRONTSCHUTZ	PROTEZIONE ANTERIORE
16	HA18633	PP	MIDDLE PROTECTOR A	PROTECTION CENTRALE A	PROTECTOR CENTRAL "A"	MITTLERER SCHUTZ A	PROTEZIONE CENTRALE "A"
17	HA18654	Elastomer	MIDDLE PROTECTOR B	PROTECTION CENTRALE B	PROTECTOR CENTRAL "B"	MITTLERER SCHUTZ B	PROTEZIONE CENTRALE "B"
18	HA18604	Rubber	NAME RUBBER	CAOUTCHOUC SIGNALÉTIQUE	CAUCHO DEL NOMBRE	GUMMIEMBLEM	INSERTO IN GOMMA CON NOME
19	PJ11961	ABS	LOGO PLATE	PLAQUE DU LOGO	PLACA DE LOGOTIPO	LOGOSCHILD	PIASTRINA DEL LOGO
20	HH19746	Rubber	O-RING 1A1.5X15.5	JOINT TORIQUE 1A1.5X15.5	JUNTA TÓRICA 1A 1.5X15.5	O-RING 1A 1.5X15.5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A1.5X15.5
21	HA18611	Polyacetal	DUSTER PIPE HOUSING	LOGEMENT DU TUBE DU DÉPOUSSIÉREUR	CARCASE DE TUBO DE SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-ROHRGEHÄUSE	ALLOGGIAMENTO TUBO SOFFIETTO AD ARIA
22	HH11124	Rubber	O-RING 1AP10	JOINT TORIQUE 1AP10	JUNTA TÓRICA 1A P10	O-RING 1A P10	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1AP10
23	HA11170	Aluminium	PIPE A	TUYAU A	TUBO "A"	ROHR A	TUBO "A"
24	HA18658	Rubber	END CAP SEAL	JOINT DE CAPUCHON D'EXTRÉMITÉ	JUNTA ESTANCA DEL TAPÓN TERMINAL	ENDKAPPENDICHTUNG	GUARNIZIONE PEZZO DI CHIUSURA FINALE
25	HA18595	Aluminium	END CAP	CAPUCHON D'EXTRÉMITÉ	TAPÓN TERMINAL	ENDKAPPE	PEZZO DI CHIUSURA FINALE
26	HA18619	Polyester	EXHAUST FILTER A	FILTRE D'ÉCHAPPEMENT A	FILTRO DE ESCAPE "A"	ABLUFFILTER A	FILTRO DI SCARICO "A"
27	HA18620	Stainless steel	EXHAUST FILTER B	FILTRE D'ÉCHAPPEMENT B	FILTRO DE ESCAPE "B"	ABLUFFILTER B	FILTRO DI SCARICO "B"
28	HA18603	Nylon	EXHAUST COVER	CAPOT D'ÉCHAPPEMENT	CUBIERTA DE ESCAPE	ABLUGTGITTER	COPERTURA SCARICO
29	TA17155	Steel	SCREW 4X13	VIS 4X13	TORNILLO 4X13	SCHRAUBE 4X13	VITE 4X13
30	HA10187	Vinyl acetate	END PLUG CAP	CAPUCHON DE LA PRISE D'EXTRÉMITÉ	TAPÓN TERMINAL DE LA TOMA	ENDKAPPENSTOPFEN	TAPPO DI CHIUSURA FINALE
31	TT05427	Steel	AIR PLUG H-FPM-S	PRISE D'AIR H-FPM-S	TOMA DE AIRE H-FPM-S	LUFTSTECKER H-FPM-S	INNESTO RAPIDO ARIA H-FPM-S
32	HN12123	Nylon	TRIGGER LOCK DIAL	MOLETTE DE BLOCAGE DE LA COMMANDE	DISCO DE BLOQUEO DEL DISPARADOR	AUSLÖSESPERRE-EINSTELLRAD	MANOPOLA DI BLOCCO DEL GRILLETTO
33	KK23507	Steel	COMPRESSION SPRING 3507	RESSORT À PRESSION 3507	MUELLE DE COMPRESIÓN 3507	DRUCKFEDER 3507	MOLLA DI COMPRESSIONE 3507
34	CN35075	Nylon	TRIGGER LOCK LEVER	LEVIER DE BLOCAGE DE LA COMMANDE	PALANCA DE SEGURO DEL DISPARADOR	AUSLÖSESPERRHEBEL	LEVA DI BLOCCO DEL GRILLETTO
35	BB41101	Steel	SCREW BOLT 4X6	BOULON FILETÉ 4X6	PERNO 4X6	SCHRAUBENBOLZEN 4X6	BULLONE A VITE 4X6
36	EE33119	Steel	WASHER 4X8	RONDELLE 4X8	ARANDELA 4X8	UNTERLEGSCHEIBE 4X8	RONDELLA 4X8
37	HA18608	Nylon	DUSTER COVER	CAPOT DU DÉPOUSSIÉREUR	CUBIERTA DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-ABDECKUNG	COPERTURA SOFFIETTO AD ARIA
38	HA18623	Steel	DUSTER JOINT	JOINT DU DÉPOUSSIÉREUR	JUNTA DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-ANSCHLUSSSTÜCK	GIUNTO SOFFIETTO AD ARIA
39	HH19766	Rubber	O-RING 1A 1X8	JOINT TORIQUE 1A 1X8	JUNTA TÓRICA 1A 1X8	O-RING 1A 1X8	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1X8

HA55SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
40	KK29141	Steel	COMPRESSION SPRING 9141	RESSORT À PRESSION 9141	MUELLE DE COMPRESIÓN 9141	DRUCKFEDER 9141	MOLLA DI COMPRESIONE 9141
41	HA18609	Nylon	DUSTER TUBE	TUBE DU DÉPOUSSIÉREUR	TUBO DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-SCHLAUCH	TUBO SOFFIETTO AD ARIA
42	HH19722	Rubber	O-RING 1A1.5X5	JOINT TORIQUE 1A1,5X5	JUNTA TÓRICA 1A 1,5X5	O-RING 1A 1,5X5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A1,5X5
43	HA70213	Steel,Rubber	DUSTER STEM ASSY	ENS. TIGE DU DÉPOUSSIÉREUR	CONJUNTO DE VÁSTAGO DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-SCHAFTBAUGRUPPE	GRUPPO STELO SOFFIETTO AD ARIA
44	HH19707	Rubber	O-RING 1A1.4X2,5	JOINT TORIQUE 1A1,4X2,5	JUNTA TÓRICA 1A 1,4X2,5	O-RING 1A 1,4X2,5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A1,4X2,5
45	HA18645	Urethane	DUSTER SEAL	JOINT DU DÉPOUSSIÉREUR	JUNTA ESTANCA DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-DICHTUNG	GUARNIZIONE SOFFIETTO AD ARIA
46	HA18644	Steel	DUSTER STEM CAP	CAPUCHON DE LA TIGE DU DÉPOUSSIÉREUR	TAPA DEL VÁSTAGO DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-SCHAFTKAPPE	CAPPuccio STELO SOFFIETTO AD ARIA
47	KK29140	Steel	COMPRESSION SPRING 9140	RESSORT À PRESSION 9140	MUELLE DE COMPRESIÓN 9140	DRUCKFEDER 9140	MOLLA DI COMPRESIONE 9140
48	HA18641	Urethane	DUSTER BUTTON	BOUTON DU DÉPOUSSIÉREUR	BOTÓN DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-TASTE	PULSANTE SOFFIETTO AD ARIA
49	FF21254	Steel	ROLL PIN 3X28	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X28	PASADOR DE RODILLO 3X28	SPANNSTIFT 3X28	PERNO ROTANTE 3X28
50	HH19714	Rubber	O-RING 1A1.5X20,5	JOINT TORIQUE 1A 1,5X20,5	JUNTA TÓRICA 1A 1,5X20,5	O-RING 1A 1,5X20,5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A1,5X20,5
51	HA10168	Aluminium	MAIN VALVE HOUSING	LOGEMENT DE LA VALVE PRINCIPALE	CARACA DE VÁLVULA PRINCIPAL	HAUPTVENTIL-GEHÄUSE	ALLOGGIAMENTO VALVOLA PRINCIPALE
52	HH11810	Rubber	O-RING P12	JOINT TORIQUE P12	JUNTA TÓRICA P12	O-RING P12	GUARNIZIONE CIRCOLARE P12
53	HH11812	Rubber	O-RING P12,5	JOINT TORIQUE P12,5	JUNTA TÓRICA P12,5	O-RING P12,5	GUARNIZIONE CIRCOLARE P12,5
54	HH11113	Rubber	O-RING 1AP9	JOINT TORIQUE 1AP9	JUNTA TÓRICA 1A P9	O-RING 1A P9	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1AP9
55	HH11106	Rubber	O-RING 1AP16	JOINT TORIQUE 1AP16	JUNTA TÓRICA 1A P16	O-RING 1A P16	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1AP16
56	HA81063	Aluminium,Rubber	MAIN VALVE ASSY	ENS. VALVE PRINCIPALE	CONJUNTO DE VÁLVULA PRINCIPAL	HAUPTVENTIL-BAUGRUPPE	GRUPPO VALVOLA PRINCIPALE
57	HH11130	Rubber	O-RING 1AP5	JOINT TORIQUE 1AP5	JUNTA TÓRICA 1A P5	O-RING 1A P5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1AP5
58	HA18599	Polyacetal	PILOT VALVE	DISTRIBUTEUR PILOTE	VÁLVULA PILOTO	PILOTVENTIL	VALVOLA PILOTA
59	KK23985	Steel	COMPRESSION SPRING 3985	RESSORT À PRESSION 3985	MUELLE DE COMPRESIÓN 3985	DRUCKFEDER 3985	MOLLA DI COMPRESIONE 3985
60	KK23986	Steel	COMPRESSION SPRING 3986	RESSORT À PRESSION 3986	MUELLE DE COMPRESIÓN 3986	DRUCKFEDER 3986	MOLLA DI COMPRESIONE 3986
61	HH19748	Rubber	O-RING 1A1.8X2,3	JOINT TORIQUE 1A1,8X2,3	JUNTA TÓRICA 1A 1,8X2,3	O-RING 1A 1,8X2,3	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A1,8X2,3
62	HH19214	Rubber	O-RING 1B1.5X3	JOINT TORIQUE 1B 1,5X3	JUNTA TÓRICA 1B 1,5X3	O-RING 1B 1,5X3	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1B1,5X3
63	HA81026	Steel,Rubber	TRIGGER VALVE STEM ASSY	ENSEMBLE DE TIGE DE MANŒUVRE DU DÉCLENCHÉUR	CONJUNTO DE VÁSTAGO DE VÁLVULA DEL DISPARADOR	AUSLÖSEVENTILSCHAFT-BAUGRUPPE	GRUPPO STELO VALVOLA GRILLETTO
64	KK23842	Steel	COMPRESSION SPRING 3842	RESSORT À PRESSION 3842	MUELLE DE COMPRESIÓN 3842	DRUCKFEDER 3842	MOLLA DI COMPRESIONE 3842
65	HA11175	Steel	TRIGGER VALVE CAP	CAPUCHON DE LA VALVE DU DÉCLENCHÉUR	TAPA DE VÁLVULA DEL DISPARADOR	AUSLÖSEVENTILKAPPE	CAPPELLETTO VALVOLA GRILLETTO
66	HH11904	Rubber	O-RING 1A1.95X21,6	JOINT TORIQUE 1A 1,95X21,6	JUNTA TÓRICA 1A 1,95X21,6	O-RING 1A 1,95X21,6	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A1,95X21,6
67	CN36293	Polyacetal	TRIGGER	DÉCLENCHÉUR	DISPARADOR	AUSLÖSER	GRILLETTO
68	HA10970	Steel	CONTACT LEVER	LEVIER À CONTACT	PALANCA DE CONTACTO	KONTAKTHEBEL	LEVA DI CONTATTO
69	FF22412	Steel	ROLL PIN 3X12	ROLLPIN 3X12	PASADOR DE RODILLO 3X12	SPANNSTIFT 3X12	PERNO ROTANTE3X12
70	KK23282	Steel	COMPRESSION SPRING 3282	RESSORT À PRESSION 3282	MUELLE DE COMPRESIÓN 3282	DRUCKFEDER 3282	MOLLA DI COMPRESIONE 3282
71	TA18191	Steel	CONTACT LEVER B	LEVIER À CONTACT B	PALANCA DE CONTACTO "B"	KONTAKTHEBEL B	LEVA DI CONTATTO "B"
72	KK23957	Steel	COMPRESSION SPRING 3957	RESSORT À PRESSION 3957	MUELLE DE COMPRESIÓN 3957	DRUCKFEDER 3957	MOLLA DI COMPRESIONE 3957
73	TA18450	Nylon	ARM GUIDE	GUIDE DU BRAS	GUÍA DEL BRAZO	ARMFÜHRUNG	GUIDA BRACCIO
74	TA18458	Steel	IDLING PREVENTIVE ARM	BRAS ANTI-DÉBRAYAGE	BRAZO ANTI-RALENTÍ	ARM ZUM VERHINDERN VON LEERLAUF	BRACCIO DI PREVENZIONE FUNZIONAMENTO A VUOTO

HA55SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
75	KK23970	Steel	COMPRESSION SPRING 3970	RESSORT À PRESSION 3970	MUELLE DE COMPRESIÓN 3970	DRUCKFEDER 3970	MOLLA DI COMPRESSIONE 3970
76	TA18193	Polycetal	ADJUST DIAL	MOLETTE DE RÉGLAGE	DISCO DE AJUSTE	EINSTELLRAD	MANOPOLA DI REGOLAZIONE
77	HA70224	Steel	ADJUST BOLT UNIT	UNITÉ DU BOULON DE RÉGLAGE	PERNO DE AJUSTE	EINSTELLBOLZEN-EINHEIT	UNITÀ BULLONE DI REGOLAZIONE
78	KK29006	Steel	COMPRESSION SPRING 9006	RESSORT À PRESSION 9006	MUELLE DE COMPRESIÓN 9006	DRUCKFEDER 9006	MOLLA DI COMPRESSIONE 9006
79	EE39180	Steel	PLANE WASHER 6,1X8,6X2	RONDELLE PLATE 6,1X8,6X2	ARANDELA 6,1X8,6X2	UNTERLEGSCHIBE 6,1X8,6X2	RONDELLA PIANA 6,1X8,6X2
80	HA10841	Steel	IDLING PREVENTIVE LEVER A	LEVIER A DU BRAS ANTI-DÉBRAYAGE	PALANCA ANTI-RALENTÍ 'A'	HEBEL A ZUM VERHINDERN VON LEERLAUF	LEVA DI PREVENZIONE FUNZIONAMENTO A VUOTO 'A'
81	KK29007	Steel	COMPRESSION SPRING 9007	RESSORT À PRESSION 9007	MUELLE DE COMPRESIÓN 9007	DRUCKFEDER 9007	MOLLA DI COMPRESSIONE 9007
82	JJ10103	Steel	E-RETAINING RING 3.2	BAGUE-E DE RETENUE 3.2	ANILLO DE RETENCIÓN EN 'E' 3.2	E-HALTERING 3,2	ANELLO DI FISSAGGIO A 'E' 3.2
83	KN10609	Steel	NUT STOPPER	BUTÉE D'ÉCROU	TOPE DE TUERCA	MUTTERNSTOPPER	FERMO DADO
84	HA18753	Steel	CONTACT ARM A	BRAS DE CONTACT A	BRAZO DE CONTACTO 'A'	KONTAKTARM A	BRACCIO DI CONTATTO 'A'
85	BB40448	Steel	SCREW 4X6	VIS 4X6	TORNILLO 4X6	SCHRAUBE 4X6	VITE 4X6
86	HA18657	Nylon	DRIVER GUIDE COVER	CAPOT DU GUIDE DE L'ENTRAÎNEUR	CUBIERTA DE GUÍA CONDUCTORA	TREIBERFÜHRUNGS-ABDECKUNG	COPERTURA GUIDA PROPULSORE
87	HA18628	Steel	DRIVER GUIDE B	GUIDE DE L'ENTRAÎNEUR B	GUÍA CONDUCTORA 'B'	TREIBERFÜHRUNG B	GUIDA PROPULSORE 'B'
88	TA17056	Steel	SCREW 5X6	VIS 5X6	TORNILLO 5X6	SCHRAUBE 5X6	VITE 5X6
89	HA18649	Steel	CONTACT NOSE A	BUSE DE CONTACT A	NARIZ DE CONTACTO 'A'	KONTAKTNASE A	PUNTA DI CONTATTO 'A'
90	HA18752	Steel	CONTACT NOSE B	BUSE DE CONTACT B	NARIZ DE CONTACTO 'B'	KONTAKTNASE B	PUNTA DI CONTATTO 'B'
91	BB40401	Steel	SCREW 5X22	VIS 5X22	TORNILLO 5X22	SCHRAUBE 5X22	VITE 5X22
92	HA18632	Steel	DRIVER GUIDE A	GUIDE DE L'ENTRAÎNEUR A	GUÍA CONDUCTORA 'A'	TREIBERFÜHRUNG A	GUIDA PROPULSORE 'A'
93	BB40441	Steel	SCREW 4X12	VIS 4X12	TORNILLO 4X12	SCHRAUBE 4X12	VITE 4X12
94	HA70209	Steel	WEAR PLATE UNIT	PLAQUE D'USURE	PLACA PROTECTORA	VERSCHLEISSPLATTEN-EINHEIT	UNITÀ PIASTRA USURA
95	HA18640	Steel	SPACER	ENTRETOISE	ESPACIADOR	ABSTANDSHALTER	DISTANZIATORE
96	FF31578	Steel	PARALLEL PIN 1578	GOUPILLE PARALLÈLE 1578	PERNO PARALELO 1578	ZYLINDERSTIFT 1578	PERNO PARALLELO 1578
97	HA10833	Aluminium	MAGAZINE	MAGASIN	CARGADOR	MAGAZIN	CARICATORE
98	TA70288	Nylon,Steel	COVER UNIT	UNITÉ DU CAPOT	CUBIERTA	ABDECKUNGSEINHEIT	UNITÀ COPERTURA
99	HA18637	Nylon	ARM COVER	CAPOT DU BRAS	CUBIERTA DE BRAZO	ARMABECKUNG	COPERTURA BRACCIO
100	BB40824	Steel	SCREW 3X6	VIS 3X6	TORNILLO 3X6	SCHRAUBE 3X6	VITE 3X6
101	FF21202	Steel	ROLL PIN 3X6	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X6	PASADOR DE RODILLO 3X6	SPANNSTIFT 3X6	PERNO ROTANTE 3X6
102	HA10840	Steel	SPRING COLLAR	COLLIER À RESSORT	COLLARÍN DE MUELLE	FEDERTELLER	COLLARE MOLLA
103	HA81062	Stainless steel, Polycetal, Steel	PUSHER ASSY	ENS. POUSSOIR	CONJUNTO DE EMPUJADOR	DRÜCKER-BAUGRUPPE	GRUPPO UNITÀ DI SPINTA
104	KK23979	Steel	COMPRESSION SPRING 3979	RESSORT À PRESSION 3979	MUELLE DE COMPRESIÓN 3979	DRUCKFEDER 3979	MOLLA DI COMPRESSIONE 3979
105	KK23978	Steel	COMPRESSION SPRING 3978	RESSORT À PRESSION 3978	MUELLE DE COMPRESIÓN 3978	DRUCKFEDER 3978	MOLLA DI COMPRESSIONE 3978
106	HA10834	Stainless steel	BAR	BARRE	BARRA	LEISTE	BARRA
107	HA10837	Stainless steel	RETAINING BAR	BARRE DE RETENUE	BARRA DE RETENCIÓN	HALTELEISTE	BARRA DI FISSAGGIO
108	TA15091	Stainless steel	PUSHER GUIDE	GUIDE DU POUSSOIR	GUÍA DE EMPUJADOR	DRÜCKERFÜHRUNG	GUIDA UNITÀ DI SPINTA
109	TA16112	Steel	FLAT SPRING	RESSORT PLAT	MUELLE PLANO	BLATTFEDER	MOLLA PIANA
110	HA81201	Polycarbonate, Polyethylene terephthalate	SLIDER LABEL ASSY	ENS. ÉTIQUETTE DU COULISSEAU	CONJUNTO DE ETIQUETA DE DESLIZADOR	SCHIEBERSCHILD-BAUGRUPPE	GRUPPO ETICHETTA PANNELLO SCORREVOLE
111	HA18592	Polyethylene terephthalate	MODEL NAME LABEL	ÉTIQUETTE DU NOM DU MODÈLE	ETIQUETA DE NOMBRE DEL MODELO	MODELLNAMENSCHILD	ETICHETTA NOME MODELLO
112	TA16113	Steel	UNLOCKING PLATE	PLAQUE DE DÉVERROUILLAGE	PLACA DE DESBLOQUEO	ENTRIEGLUNGSPLATTE	PIASTRA DI SBLOCCO
113	FF21229	Steel	ROLL PIN 3X20	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X20	PASADOR DE RODILLO 3X20	SPANNSTIFT 3X20	PERNO ROTANTE 3X20
114	KK23660	Steel	COMPRESSION SPRING 3660	RESSORT À PRESSION 3660	MUELLE DE COMPRESIÓN 3660	DRUCKFEDER 3660	MOLLA DI COMPRESSIONE 3660
115	TA16114	Steel	CLICK LEVER	LEVIER À CLIQUET	PALANCA DE CLIC	KLICKHEBEL	LEVA A SCATTO
116	HA10839	Steel	TAIL HANGER	CROCHET DE QUEUE	COLGADOR DE COLA	AUFHÄNGER AN DER RÜCKSEITE	ANELLO DI SOSPENSIONE DI CODA

HA55SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
117	TA16110	Steel	PUSHER HOOK	CROCHET DU POUSSOIR	GANCHO DE EMPUJADOR	DRÜCKERHAKEN	GANCIO UNITÀ DI SPINTA
118	FF21234	Steel	ROLL PIN 3X12	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X12	PASADOR DE RODILLO 3X12	SPANNSTIFT 3X12	PERNO ROTANTE 3X12
119	KK33251	Steel	TORSION SPRING 3251	RESSORT DE TORSION 3251	MUELLE DE TORSIÓN 3251	TORSIONSFEDER 3251	MOLLA DI TORSIONE 3251
120	HA81016	Steel	TAIL HANGER ASSY	ENS. DU CROCHET DE QUEUE	CONJUNTO DE COLGADOR DE COLA	AUFHÄNGER-BAUGRUPPE AN DER RÜCKSEITE	GRUPPO ANELLO DI SOSPENSIONE DI CODA
121	CC49411	Steel, Nylon	NUT M5	ÉCROU M 5	TUERCA M5	MUTTER M5	DADO M 5
122	HA18583	Nylon	HOOK B	CROCHET B	GANCHO "B"	HAKEN B	GANCIO "B"
123	HA18584	Nylon	HOOK A	CROCHET A	GANCHO "A"	HAKEN A	GANCIO "A"
124	HH11401	Rubber	O-RING 3AP10	JOINT TORIQUE 3AP10	JUNTA TÓRICA 3A P10	O-RING 3A P10	GUARNIZIONE CIRCOLARE 3AP10
125	HA10847	Steel	HOOK C	CROCHET C	GANCHO "C"	HAKEN C	GANCIO "C"
126	HA81124	Nylon, Steel, Rubber	VARIABLE WIDTH HOOK KIT	KIT CROCHET À LARGEUR VARIABLE	KIT DE GANCHO DE ANCHURA VARIABLE	KIT FÜR HAKEN MIT VARIABLER WEITE	KIT GANCIO A LARGHEZZA VARIABILE
127	BB40460	Steel	SCREW 5X28	VIS 5X28	TORNILLO 5X28	SCHRAUBE 5X28	VITE 5X28
128	HA18635	Urethane	CONTACT TIP	EXTRÉMITÉ DE CONTACT	PUNTA DE CONTACTO	KONTAKTSPITZE	PUNTA DI CONTATTO
129	TT15405	Steel	HEX BAR WRENCH 3	CLÉ ALLEN 3	LLAVE ALLEN 3	INBUSSCHLÜSSEL 3	CHIAVE A BARRA ESAGONALE 3
130	HA18624	Nylon	DUSTER COUPLER	COUPLEUR POUSSIÈRE	ACOPLADOR DE SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-KUPPLUNG	ACCOPIATORE SOFFIETTO
131	JJ10101	Steel	E-RETAINING RING 4	BAGUE-E DE RETENUE 4	ANILLO DE RETENCIÓN EN "E" 4	E-HALTERING 4	ANELLO DI FISSAGGIO A "E" 4
132	HH19782	Rubber	O-RING 1A 1,2X7	JOINT TORIQUE 1A 1,2X7	JUNTA TÓRICA 1A 1,2X7	O-RING 1A 1,2X7	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,2X7
150	4101117		CARRYING CASE	MALLETTE DE TRANSPORT	MALETÍN DE TRANSPORTE	TRANSPORTKOFFER	CUSTODIA DA TRASPORTO
151	4101571		CARRYING CASE LABEL	ÉTIQUETTE DE MALLETTE DE TRANSPORT	ETIQUETA DE MALETÍN DE TRANSPORTE	TRANSPORTKOFFER-TYPENSCHILD	ETICHETTA CUSTODIA DA TRASPORTO
152	4101570		INSTRUCTION MANUAL	MODE D'EMPLOI	MANUAL DE INSTRUCCIONES	BEDIENUNGSANLEITUNG	MANUALE D'USO
153	HA81199		O-RING KIT	KIT DE JOINT TORIQUE	KIT DE JUNTA TÓRICA	O-RING-KIT	KIT GUARNIZIONE CIRCOLARE
154	HA81200		ARM GUIDE KIT	KIT GUIDE DU BRAS	KIT DE GUÍA DEL BRAZO	ARMFÜHRUNGSKIT	KIT GUIDA BRACCIO
155	EE31121	Steel	PLANE WASHER 1-5	RONDELLE PLATE 1-5	ARANDELA 1-5	UNTERLEGSCHIEBE 1-5	RONDELLA PIANA 1-5

NF255SF2/18

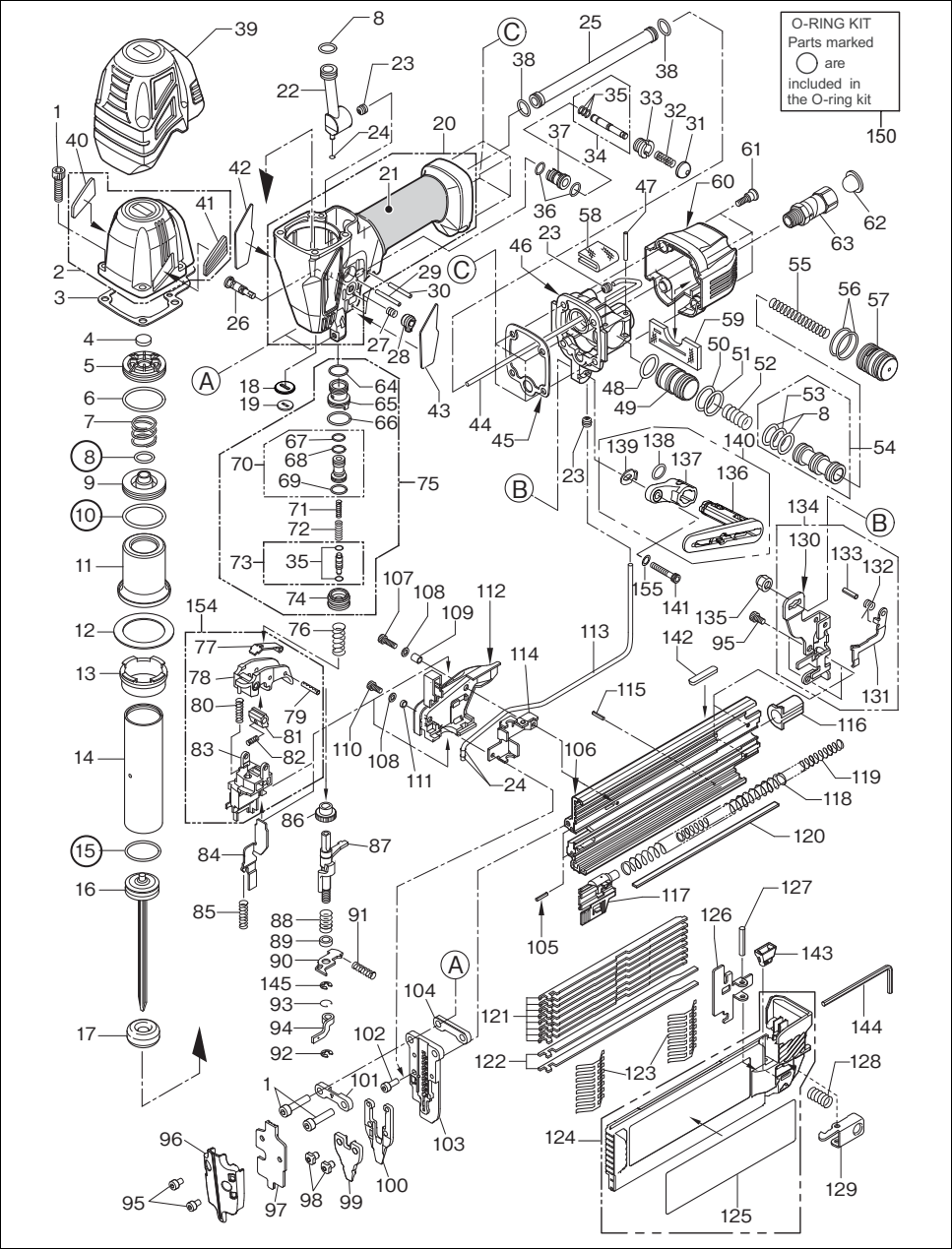
EXPLODED
VIEW AND SPARE
PARTS LIST

SCHEMA ECLATE ET
LISTE DES PIECES
DE RECHANGE

DESPIECE DE LA
MAQUINA Y LISTA
DE RECAMBIOS

EINZELTEILDAR-
STELLUNG UND
ERSATZTEILLISTE

ESPLOSO DEI
COMPONENTI ED
ELENCO DELLE
PARTI DI RICAMBIO



NF255SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
1	BB40401	Steel	SCREW 5X22	VIS 5X22	TORNILLO 5X22	SCHRAUBE 5X22	VITE 5X22
2	TA81193	Aluminum, Rubber	CYLINDER CAP ASSY	ENSEMBLE DU CAPUCHON DU CYLINDRE	CONJUNTO DE TAPA DE CILINDRO	ZYLINDERDECKEL-BAUGRUPPE	GRUPPO CALOTTA CILINDRO
3	TA17128	Steel, Rubber	CYLINDER CAP SEAL	JOINT DU CAPUCHON DU CYLINDRE	JUNTA ESTANCA DE TAPA DE CILINDRO	ZYLINDERDECKEL-DICHTUNG	GUARNIZIONE CALOTTA CILINDRO
4	TA15144	Rubber	EXHAUST SEAL	JOINT D'ÉCHAPPEMENT	JUNTA ESTANCA DE ESCAPE	ABLUFDTICHTUNG	GUARNIZIONE SCARICO
5	TA16079	Polycetal	HEAD VALVE GUIDE	GUIDE DE DISTRIBUTEUR AVANT	GUÍA DE VÁLVULA DE IMPULSIÓN	DRUCKVENTILFÜHRUNG	GUIDA VALVOLA DI TESTA
6	HH19107	Rubber	O-RING 1A 2.4X26.8	JOINT TORIQUE 1A 2.4X26.8	JUNTA TÓRICA 1A 2.4X26.8	O-RING 1A 2.4X26.8	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 2.4X26.8
7	KK23723	Steel	COMPRESSION SPRING 3723	RESSORT À PRESSION 3723	MUELLE DE COMPRESIÓN 3723	DRUCKFEDER 3723	MOLLA DI COMPRESIONE 3723
8	HH11132	Rubber	O-RING 1A P10A	JOINT TORIQUE 1A P10A	JUNTA TÓRICA 1A P10A	O-RING 1A P10A	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A P10A
9	TA16139	Polycetal	HEAD VALVE PISTON	PISTON DE DISTRIBUTEUR AVANT	PISTÓN DE VÁLVULA DE IMPULSIÓN	DRUCKVENTILKOLBEN	PISTONE VALVOLA DI TESTA
10	HH19102	Rubber	O-RING 1A 2.4X31.8	JOINT TORIQUE 1A 2.4X31.8	JUNTA TÓRICA 1A 2.4X31.8	O-RING 1A 2.4X31.8	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 2.4X31.8
11	TA17078	Urethane	CYLINDER SEAL	JOINT DE CYLINDRE	JUNTA ESTANCA DEL CILINDRO	ZYLINDERDICHTUNG	GUARNIZIONE CILINDRO
12	TA17170	Steel	CYLINDER WASHER	RONDELLE CYLINDRIQUE	ARANDELA DEL CILINDRO	ZYLINDER-UNTERLEGSCHEIBE	RONDELLA CILINDRO
13	TA17132	Rubber	CHECK PAWL	CLIQUET D'ARRÊT	TRINQUETE DE RETENCIÓN	PRÜFKLINKE	NOTTOLINO DI CONTROLLO
14	TA17052	Aluminum	CYLINDER	CYLINDRE	CILINDRO	ZYLINDER	CILINDRO
15	HH19901	Rubber	O-RING 3.5X21.7	JOINT TORIQUE 3,5X21,7	JUNTA TÓRICA 3,5X21,7	O-RING 3,5X21,7	GUARNIZIONE CIRCOLARE 3,5X21,7
16	TA70258	Aluminum, Steel	MAINPISTON UNIT	PISTON PRINCIPAL	PISTÓN PRINCIPAL	HAUPTKOLBENEINHEIT	UNITÀ PISTONE PRINCIPALE
17	TA18449	Rubber	BUMPER	AMORTISSEUR	AMORTIGUADOR	STOSSDÄMPFER	AMMORTIZZATORE
18	HA10848	Rubber	NOZZLE A	BUSE A	BOQUILLA "A"	DÜSE A	UGELLO "A"
19	HA10849	Steel	NOZZLE B	BUSE B	BOQUILLA "B"	DÜSE B	UGELLO "B"
20	TA81197	Aluminum, Rubber	FRAME ASSY	ENSEMBLE DU CHÂSSIS	CONJUNTO DE ARMAZÓN	GEHÄUSEBAUGRUPPE	GRUPPO TELAIO
21	TA18436	Rubber	GRIP COVER	REVÊTEMENT DE LA POIGNÉE	CUBIERTA DE EMPUÑADURA	GRIFFÜBERZUG	COPERTURA IMPUGNATURA
22	TA18662	Polycetal	PIPE A	TUYAU A	TUBO "A"	ROHR A	TUBO "A"
23	TA18665	Rubber	DUSTER PIPE SEAL	JOINT DU TUBE DU DÉPOUSSIÉREUR	JUNTA ESTANCA DE TUBO DE SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGERROHR-DICHTUNG	DRUCKLUFTREINIGERROHR-DICHTUNG
24	HH11903	Rubber	O-RING 1A 1.2X4	JOINT TORIQUE 1A 1,2X4	JUNTA TÓRICA 1A 1,2X4	O-RING 1A 1,2X4	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,2X4
25	TA18663	Polycetal	PIPE B	TUBE B	TUBO "B"	ROHR B	TUBO "B"
26	CN35075	Nylon	TRIGGER LOCK LEVER	LEVIER DE BLOCAGE DE LA COMMANDE	PALANCA DE SEGURO DEL DISPARADOR	AUSLÖSESPERRHEBEL	LEVA DI BLOCCO DEL GRILLETTO
27	KK23507	Steel	COMPRESSION SPRING 3507	RESSORT À PRESSION 3507	MUELLE DE COMPRESIÓN 3507	DRUCKFEDER 3507	MOLLA DI COMPRESIONE 3507
28	HN12123	Nylon	TRIGGER LOCK DIAL	MOLETTE DE BLOCAGE DE LA COMMANDE	DISCO DE BLOQUEO DEL DISPARADOR	AUSLÖSESPERRE-EINSTELLRAD	MANOPOLA DI BLOCCO DEL GRILLETTO
29	FF21254	Steel	ROLL PIN 3X28	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X28	PASADOR DE RODILLO 3X28	SPANNSTIFT 3X28	PERNO ROTANTE 3X28
30	FF21279	Steel	ROLL PIN 3X26	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X26	PASADOR DE RODILLO 3X26	SPANNSTIFT 3X26	PERNO ROTANTE 3X26
31	TA18667	Urethane	DUSTER BUTTON	BOUTON DU DÉPOUSSIÉREUR	BOTÓN DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-TASTE	PULSANTE SOFFIETTO AD ARIA
32	KK29002	Steel	COMPRESSION SPRING 9002	RESSORT À PRESSION 9002	MUELLE DE COMPRESIÓN 9002	DRUCKFEDER 9002	MOLLA DI COMPRESIONE 9002
33	TA18670	Steel	DUSTER STEM CAP	CAPUCHON DE LA TIGE DU DÉPOUSSIÉREUR	TAPA DEL VÁSTAGO DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-SCHAFTKAPPE	CAPPuccio STELO SOFFIETTO AD ARIA
34	TA81138	Steel,Rubber	DUSTER STEM ASSY	ENS. DE LA TIGE DU DÉPOUSSIÉREUR	CONJUNTO DE VÁSTAGO DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-SCHAFTBAUGRUPPE	GRUPPO STELO SOFFIETTO AD ARIA
35	HH11901	Rubber	O-RING 1B 1.4X2.5	JOINT TORIQUE 1B 1.4X2.5	JUNTA TÓRICA 1B 1.4X2.5	O-RING 1B 1.4X2.5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1B 1.4X2.5
36	HH19782	Rubber	O-RING 1A 1.2X7	JOINT TORIQUE 1A 1,2X7	JUNTA TÓRICA 1A 1,2X7	O-RING 1A 1,2X7	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,2X7
37	TA18669	Polycetal	DUSTER STEM HOUSING	LOGEMENT DE LA TIGE DU DÉPOUSSIÉREUR	CARCASE DE VÁSTAGO DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-SCHAFTGEHÄUSE	ALLOGGIAMENTO STELO SOFFIETTO AD ARIA

NF255SF2/18

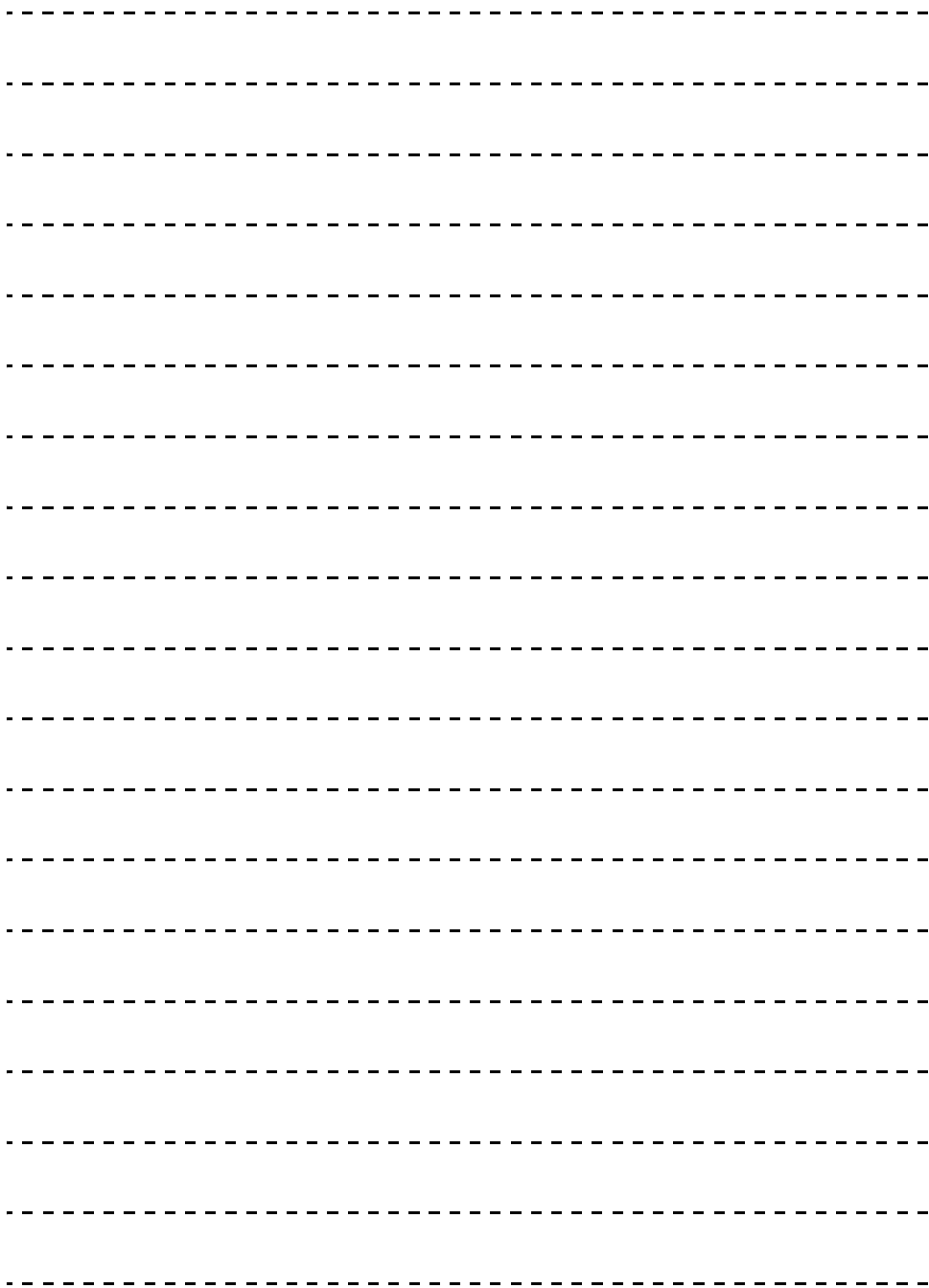
ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
38	HH11131	Rubber	O-RING 1A P11	JOINT TORIQUE 1A P11	JUNTA TÓRICA 1A P11	O-RING 1A P11	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A P11
39	TA18428	Rubber	CYLINDER CAP PROTECTOR	PROTECTION DU CAPUCHON DE CYLINDRE	PROTECTOR DE TAPA DEL CILINDRO	ZYLINDERDECKEL-SCHUTZ	PROTEZIONE CALOTTA CILINDRO
40	TA18438	Rubber	FIXED RUBBER B	CAOUTCHOUC FIXE B	GOMA FIJA "B"	FIXIERTER GUMMI B	INSERTO IN GOMMA FISSO "B"
41	TA18437	Rubber	FIXED RUBBER A	CAOUTCHOUC FIXE A	GOMA FIJA "A"	FIXIERTER GUMMI A	INSERTO IN GOMMA FISSO "A"
42	TA19936	Polyethylene terephthalate	LOGO LABEL B	ÉTIQUETTE DE LOGO B	ETIQUETA DE LOGOTIPO "B"	LOGOSCHILD B	ETICHETTA LOGO "B"
43	FS14384	Polyethylene terephthalate	LOGO LABEL	ÉTIQUETTE DE LOGO	ETIQUETA DE LOGOTIPO	LOGOSCHILD	ETICHETTA LOGO
44	TA18664	Copper	DUSTER PIPE A	TUBE DU DÉPOUSSIÉREUR A	TUBO DE SOPLADOR "A"	DRUCKLUFTREINIGER-ROHR A	TUBO SOFFIETTO AD ARIA "A"
45	TA17148	Steel,Rubber	END CAP SEAL	JOINT DE CAPUCHON D'EXTRÉMITÉ	JUNTA ESTANCA DEL TAPÓN TERMINAL	ENDKAPPENDICHTUNG	GUARNIZIONE PEZZO DI CHIUSURA FINALE
46	TA19986	Aluminum	END CAP	CAPUCHON D'EXTRÉMITÉ	TAPÓN TERMINAL	ENDKAPPE	PEZZO DI CHIUSURA FINALE
47	FF21623	Steel	ROLL PIN 3X22	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X22	PASADOR DE RODILLO 3X22	SPANNSTIFT 3X22	PERNO ROTANTE 3X22
48	HH11812	Rubber	O-RING P12.5	JOINT TORIQUE P12,5	JUNTA TÓRICA P12,5	O-RING P12,5	GUARNIZIONE CIRCOLARE P12,5
49	TA18657	Aluminum	RELIEF VALVE	SOUPAPE DE DÉTENTE	VÁLVULA DE ALIVIO	ÜBERDRUCKVENTIL	VALVOLA DI SFIATO
50	HH19746	Rubber	O-RING 1A 1.5X15.5	JOINT TORIQUE 1A 1,5X15,5	JUNTA TÓRICA 1A 1,5X15,5	O-RING 1A 1,5X15,5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,5X15,5
51	HH14908	Rubber	O-RING AS 568-015	JOINT TORIQUE AS 568-015	JUNTA TÓRICA AS 568-015	O-RING AS 568-015	GUARNIZIONE CIRCOLARE AS 568-015
52	KK23998	Steel	COMPRESSION SPRING 3998	RESSORT À PRESSION 3998	MUELLE DE COMPRESIÓN 3998	DRUCKFEDER 3998	MOLLA DI COMPRESIONE 3998
53	HH11223	Rubber	O-RING1BP 10A	JOINT TORIQUE 1BP 10A	JUNTA TÓRICA 1BP 10A	O-RING 1B P10A	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1BP 10A
54	TA81134	Polycetal,Rubber	DUSTER VALVE ASSY	ENS. VALVE DU DÉPOUSSIÉREUR	CONJUNTO DE VÁLVULA DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-VENTILBAUGRUPPE	GRUPPO VALVOLA SOFFIETTO AD ARIA
55	KK23999	Steel	COMPRESSION SPRING 3999	RESSORT À PRESSION 3999	MUELLE DE COMPRESIÓN 3999	DRUCKFEDER 3999	MOLLA DI COMPRESIONE 3999
56	HH19163	Rubber	O-RING 1A 1.5X16.7	JOINT TORIQUE 1A 1,5X16,7	JUNTA TÓRICA 1A 1,5X16,7	O-RING 1A 1,5X16,7	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,5X16,7
57	TA18658	Polycetal	DUSTER VALVE CAP	CAPUCHON DE LA VALVE DU DÉPOUSSIÉREUR	TAPA DE VÁLVULA DEL SOPLADOR	DRUCKLUFTREINIGER-VENTILKAPPE	CAPPuccio VALVOLA SOFFIETTO AD ARIA
58	TA18675	Polyester	FILTER B	FILTRE B	FILTRO "B"	FILTER B	FILTRO "B"
59	TA18661	Polyester	FILTER A	FILTRE A	FILTRO "A"	FILTER A	FILTRO "A"
60	TA18660	Nylon	EXHAUST COVER	CAPOT D'ÉCHAPPEMENT	CUBIERTA DE ESCAPE	ABLUGTITTER	COPERTURA SCARICO
61	TA17155	Steel	SCREW 4X13	VIS 4X13	TORNILLO 4X13	SCHRAUBE 4X13	VITE 4X13
62	CN34409		PLUG CAP	CAPUCHON DE LA PRISE	TAPÓN DE TOMA	STECKERKAPPE	TAPPO DI CHIUSURA
63	TT05423	Steel	AIR PLUG FPM2B	PRISE D'AIR FPM2B	TOMA DE AIRE FPM2B	LUFTSTECKER FPM2B	INNESTO RAPIDO FPM2B
64	HH19720	Rubber	O-RING 1A 1.5X11.5	JOINT TORIQUE 1A 1,5X11,5	JUNTA TÓRICA 1A 1,5X11,5	O-RING 1A 1,5X11,5	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,5X11,5
65	TA16092	Polycetal	TRIGGER VALVE HOUSING	LOGEMENT DE LA VALVE DE DÉCLENCHEMENT	CARCASE DE VÁLVULA DEL DISPARADOR	AUSLÖSEVENTILGEHÄUSE	ALLOGGIAMENTO VALVOLA GRILLETTO
66	HH19721	Rubber	O-RING 1A 1.5X13.6	JOINT TORIQUE 1A 1,5X13,6	JUNTA TÓRICA 1A 1,5X13,6	O-RING 1A 1,5X13,6	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A 1,5X13,6
67	HH11119	Rubber	O-RING 1A P6	JOINT TORIQUE 1A P6	JUNTA TÓRICA 1A P6	O-RING 1A P6	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A P6
68	HH11209	Rubber	O-RING 1B P7	JOINT TORIQUE 1B P7	JUNTA TÓRICA 1B P7	O-RING 1B P7	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1B P7
69	HH11113	Rubber	O-RING 1A P9	JOINT TORIQUE 1A P9	JUNTA TÓRICA 1A P9	O-RING 1A P9	GUARNIZIONE CIRCOLARE 1A P9
70	TA81082	Polycetal, Rubber	PILOT VALVE ASSY	ENSEMBLE DU DISTRIBUTEUR PILOTE	CONJUNTO DE VÁLVULA PILOTO	PILOTVENTIL-BAUGRUPPE	GRUPPO VALVOLA PILOTA
71	KK23983	Steel	COMPRESSION SPRING 3983	RESSORT À PRESSION 3983	MUELLE DE COMPRESIÓN 3983	DRUCKFEDER 3983	MOLLA DI COMPRESIONE 3983
72	KK23984	Steel	COMPRESSION SPRING 3984	RESSORT À PRESSION 3984	MUELLE DE COMPRESIÓN 3984	DRUCKFEDER 3984	MOLLA DI COMPRESIONE 3984
73	TA81195	Steel,Rubber	TRIGGER VALVE STEM ASSY	ENSEMBLE DE TIGE DE MANŒUVRE DU DÉCLENCHEUR	CONJUNTO DE VÁSTAGO DE VÁLVULA DEL DISPARADOR	AUSLÖSEVENTILSCHAFT -BAUGRUPPE	GRUPPO STELO VALVOLA GRILLETTO
74	TA18439	Polycetal	TRIGGER VALVE CAP	CAPUCHON DE LA VALVE DU DÉCLENCHEUR	TAPA DE VÁLVULA DEL DISPARADOR	AUSLÖSEVENTILKAPPE	CAPPELLETTO VALVOLA GRILLETTO

NF255SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRAÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
75	TA81116		TRIGGER VALVE KIT	KIT DE LA VALVE DU DÉCLENCHEUR	KIT DE VÁLVULA DEL DISPARADOR	AUSLÖSEVENTIL-KIT	KIT VALVOLA GRILLETTO
76	KK29010	Steel	COMPRESSION SPRING 9010	RESSORT À PRESSION 9010	MUELLE DE COMPRESIÓN 9010	DRUCKFEDER 9010	MOLLA DI COMPRESSIONE 9010
77	HA10970	Steel	CONTACT LEVER	LEVIER À CONTACT	PALANCA DE CONTACTO	KONTAKTHEBEL	LEVA DI CONTATTO
78	CN36293	Polyacetal	TRIGGER	DÉCLENCHEUR	DISPARADOR	AUSLÖSER	GRILLETTO
79	FF22412	Steel	ROLL PIN 3X12	ROLLPIN 3X12	PASADOR DE RODILLO 3X12	SPANNSTIFT 3X12	PERNO ROTANTE 3X12
80	KK23282	Steel	COMPRESSION SPRING 3282	RESSORT À PRESSION 3282	MUELLE DE COMPRESIÓN 3282	DRUCKFEDER 3282	MOLLA DI COMPRESSIONE 3282
81	TA18191	Steel	CONTACT LEVER B	LEVIER À CONTACT B	PALANCA DE CONTACTO 'B'	KONTAKTHEBEL B	LEVA DI CONTATTO 'B'
82	KK23957	Steel	COMPRESSION SPRING 3957	RESSORT À PRESSION 3957	MUELLE DE COMPRESIÓN 3957	DRUCKFEDER 3957	MOLLA DI COMPRESSIONE 3957
83	TA18450	Nylon	ARM GUIDE	GUIDE DU BRAS	GUÍA DEL BRAZO	ARMFÜHRUNG	GUIDA BRACCIO
84	TA18458	Steel	IDLING PREVENTIVE ARM	BRAS ANTI-DÉBRAYAGE	BRAZO ANTI-RALENTÍ	ARM ZUM VERHINDERN VON LEERLAUF	BRACCIO DI PREVENZIONE FUNZIONAMENTO A VUOTO
85	KK23970	Steel	COMPRESSION SPRING 3970	RESSORT À PRESSION 3970	MUELLE DE COMPRESIÓN 3970	DRUCKFEDER 3970	MOLLA DI COMPRESSIONE 3970
86	TA18193	Polyacetal	ADJUST DIAL	MOLETTE DE RÉGLAGE	DISCO DE AJUSTE	EINSTELLRAD	MANOPOLA DI REGOLAZIONE
87	HA70224	Steel	ADJUST BOLT UNIT	UNITÉ DU BOULON DE RÉGLAGE	PERNO DE AJUSTE	EINSTELLBOLZEN-EINHEIT	UNITÀ BULLONE DI REGOLAZIONE
88	KK29006	Steel	COMPRESSION SPRING 9006	RESSORT À PRESSION 9006	MUELLE DE COMPRESIÓN 9006	DRUCKFEDER 9006	MOLLA DI COMPRESSIONE 9006
89	EE39180	Steel	PLANE WASHER 6.1X8.6X2	RONDELLE PLATE 6.1X8.6X2	ARANDELA 6.1X8.6X2	UNTERLEGSCHIBE 6.1X8.6X2	RONDELLA PIANA 6.1X8.6X2
90	HA10841	Steel	IDLING PREVENTIVE LEVER A	LEVIER A DU BRAS ANTI-DÉBRAYAGE	PALANCA ANTI-RALENTÍ 'A'	HEBEL A ZUM VERHINDERN VON LEERLAUF	LEVA DI PREVENZIONE FUNZIONAMENTO A VUOTO 'A'
91	KK29007	Steel	COMPRESSION SPRING 9007	RESSORT À PRESSION 9007	MUELLE DE COMPRESIÓN 9007	DRUCKFEDER 9007	MOLLA DI COMPRESSIONE 9007
92	JJ10103	Steel	E-RETAINING RING 3.2	BAGUE-E DE RETENUE 3.2	ANILLO DE RETENCIÓN 'E' 3,2	E-HALTERING 3.2	ANELLO DI FISSAGGIO A 'E' 3,2
93	KN10609	Steel	NUT STOPPER	BUTÉE D'ÉCROU	TOPE DE TUERCA	MUTTERNSTOPPER	FERMO DADO
94	HA18753	Steel	CONTACT ARM A	BRAS DE CONTACT A	BRAZO DE CONTACTO 'A'	KONTAKTARM A	BRACCIO DI CONTATTO 'A'
95	BB40448	Steel	SCREW 4X6	VIS 4X6	TORNILLO 4X6	SCHRAUBE 4X6	VITE 4X6
96	HA18657	Nylon	DRIVER GUIDE COVER	CAPOT DU GUIDE DE L'ENTRAÎNEUR	CUBIERTA DE GUÍA CONDUCTORA	TREIBERFÜHRUNGS-ABDECKUNG	COPERTURA GUIDA PROPULSORE
97	HA18628	Steel	DRIVER GUIDE B	GUIDE DE L'ENTRAÎNEUR B	GUÍA CONDUCTORA 'B'	TREIBERFÜHRUNG B	GUIDA PROPULSORE 'B'
98	TA17056	Steel	SCREW 5X6	VIS 5X6	TORNILLO 5X6	SCHRAUBE 5X6	VITE 5X6
99	HA18649	Steel	CONTACT NOSE A	BUSE DE CONTACT A	NARIZ DE CONTACTO 'A'	KONTAKTNASE A	PUNTA DI CONTATTO 'A'
100	HA18752	Steel	CONTACT NOSE B	BUSE DE CONTACT B	NARIZ DE CONTACTO 'B'	KONTAKTNASE B	PUNTA DI CONTATTO 'B'
101	HA18632	Steel	DRIVER GUIDE A	GUIDE DE L'ENTRAÎNEUR A	GUÍA CONDUCTORA 'A'	TREIBERFÜHRUNG A	GUIDA PROPULSORE 'A'
102	BB40441	Steel	SCREW 4X12	VIS 4X12	TORNILLO 4X12	SCHRAUBE 4X12	VITE 4X12
103	HA70209	Steel	WEAR PLATE UNIT	PLAQUE D'USURE	PLACA PROTECTORA	VERSCHLEISSPLATTEN-EINHEIT	UNITÀ PIASTRA USURA
104	HA18640	Steel	SPACER	ENTRETOISE	ESPACIADOR	ABSTANDSHALTER	DISTANZIATORE
105	FF31578	Steel	PARALLEL PIN 1578	GOUPILLE PARALLÈLE 1578	PERNO PARALELO 1578	ZYLINDERSTIFT 1578	PERNO PARALLELO 1578
106	TA18673	Aluminum	MAGAZINE	MAGASIN	CARGADOR	MAGAZIN	CARICATORE
107	BB40455	Steel	SCREW 3X12	VIS 3X12	TORNILLO 3X12	SCHRAUBE 3X12	VITE 3X12
108	EE33115	Steel	WASHER 3	RONDELLE 3	ARANDELA 3	UNTERLEGSCHIBE 3	RONDELLA 3
109	FF51684	Steel	HOLLOW PIN 1684	DOP CREUX 1684	PERNO HUECO 1684	HOHLSTIFT 1684	PERNO CAVO 1684
110	BB40410	Steel	SCREW 3X8	VIS 3X8	TORNILLO 3X8	SCHRAUBE 3X8	VITE 3X8
111	FF51668	Steel	HOLLOW PIN 1668	DOP CREUX 1668	PERNO HUECO 1668	HOHLSTIFT 1668	PERNO CAVO 1668
112	TA18672	Nylon	ARM COVER	CAPOT DU BRAS	CUBIERTA DE BRAZO	ARMABECKUNG	COPERTURA BRACCIO
113	TA18671	Copper	DUSTER PIPE B	TUBE DU DÉPOUSSIÉREUR B	TUBO DE SOPLADOR 'B'	TRUBEKLUFTREINIGER-ROHR B	TUBO SOFFIETTO AD ARIA 'B'
114	TA70288	Nylon,Steel	COVER UNIT	UNITÉ DU CAPOT	CUBIERTA	ABDECKUNGSEINHEIT	UNITÀ COPERTURA
115	FF21202	Steel	ROLL PIN 3X6	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X6	PASADOR DE RODILLO 3X6	SPANNSTIFT 3X6	PERNO ROTANTE 3X6
116	HA10840	Steel	SPRING COLLAR	COLLIER À RESSORT	COLLARÍN DE MUELLE	FEDERTELLER	COLLARE MOLLA

NF255SF2/18

ITEM NO.	PART NO.	MATERIAL	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	DEUTSCH	ITALIANO
117	HA81062	Stainless steel, Polyacetal, Steel	PUSHER ASSY	ENS. POUSSOIR	CONJUNTO DE EMPUJADOR	DRÜCKER-BAUGRUPPE	GRUPPO UNITÀ DI SPINTA
118	KK23979	Steel	COMPRESSION SPRING 3979	RESSORT À PRESSION 3979	MUELLE DE COMPRESIÓN 3979	DRUCKFEDER 3979	MOLLA DI COMPRESSIONE 3979
119	KK23978	Steel	COMPRESSION SPRING 3978	RESSORT À PRESSION 3978	MUELLE DE COMPRESIÓN 3978	DRUCKFEDER 3978	MOLLA DI COMPRESSIONE 3978
120	HA10834	Stainless steel	BAR	BARRE	BARRA	LEISTE	BARRA
121	HA10837	Stainless steel	RETAINING BAR	BARRE DE RETENUE	BARRA DE RETENCIÓN	HALTELEISTE	BARRA DI FISSAGGIO
122	TA15091	Stainless steel	PUSHER GUIDE	GUIDE DU POUSSOIR	GUÍA DE EMPUJADOR	DRÜCKERFÜHRUNG	GUIDA UNITÀ DI SPINTA
123	TA16112	Steel	FLAT SPRING	RESSORT PLAT	MUELLE PLANO	BLATTFEDER	MOLLA PIANA
124	TA81418	Polycarbonate, Polyethylene terephthalate	SLIDER LABEL ASSY	ENS. ÉTIQUETTE DE LA FENÊTRE COULISSANTE	CONJUNTO DE ETIQUETA DE DESLIZADOR	SCHIEBERSCHILD-BAUGRUPPE	GRUPPO ETICHETTA PANNELLO SCORREVOLE
125	TA19955	Polyethylene terephthalate	MODEL NAME LABEL	ÉTIQUETTE DU NOM DU MODÈLE	ETIQUETA DE NOMBRE DEL MODELO	MODELLNAMENSSCHILD	ETICHETTA NOME MODELLO
126	TA16113	Steel	UNLOCKING PLATE	PLAQUE DE DÉVERROUILLAGE	PLACA DE DESBLOQUEO	ENTRIEGLUNGSPLATTE	PIASTRA DI SBLOCCO
127	FF21229	Steel	ROLL PIN 3X20	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X20	PASADOR DE RODILLO 3X20	SPANNSTIFT 3X20	PERNO ROTANTE 3X20
128	KK23660	Steel	COMPRESSION SPRING 3660	RESSORT À PRESSION 3660	MUELLE DE COMPRESIÓN 3660	DRUCKFEDER 3660	MOLLA DI COMPRESSIONE 3660
129	TA16114	Steel	CLICK LEVER	LEVIER À CLIQUET	PALANCA DE CLIC	KLICKHEBEL	LEVA A SCATTO
130	HA10839	Steel	TAIL HANGER	CROCHET DE QUEUE	COLGADOR DE COLA	AUFHÄNGER AN DER RÜCKSEITE	ANELLO DI SOSPENSIONE DI CODA
131	TA16110	Steel	PUSHER HOOK	CROCHET DU POUSSOIR	GANCHO DE EMPUJADOR	DRÜCKERHAKEN	GANCIO UNITÀ DI SPINTA
132	KK33251	Steel	TORSION SPRING 3251	RESSORT DE TORSION 3251	MUELLE DE TORSIÓN 3251	TORSIONSFEDER 3251	MOLLA DI TORSIONE 3251
133	FF21234	Steel	ROLL PIN 3X12	GOUPILLE ÉLASTIQUE 3X12	PASADOR DE RODILLO 3X12	SPANNSTIFT 3X12	PERNO ROTANTE 3X12
134	HA81016	Steel	TAIL HANGER ASSY	ENS. DU CROCHET DE QUEUE	CONJUNTO DE COLGADOR DE COLA	AUFHÄNGER-BAUGRUPPE AN DER RÜCKSEITE	GRUPPO ANELLO DI SOSPENSIONE DI CODA
135	CC49411	Steel, Nylon	NUT M5	ÉCROU M5	TUERCA M5	MUTTER M5	DADO M5
136	HA18583	Nylon	HOOK B	CROCHET B	GANCHO "B"	HAKEN B	GANCIO "B"
137	HA18584	Nylon	HOOK A	CROCHET A	GANCHO "A"	HAKEN A	GANCIO "A"
138	HH11401	Rubber	O-RING 3 P10	JOINT TORIQUE 3 P10	JUNTA TÓRICA 3 P10	O-RING 3 P10	GUARNIZIONE CIRCOLARE 3 P10
139	HA10847	Steel	HOOK C	CROCHET C	GANCHO "C"	HAKEN C	GANCIO "C"
140	HA81124	Nylon, Steel, Rubber	VARIABLE WIDTH HOOK KIT	KIT CROCHET À LARGEUR VARIABLE	KIT DE GANCHO DE ANCHURA VARIABLE	KIT FÜR HAKEN MIT VARIABLER WEITE	KIT GANCIO A LARGHEZZA VARIABILE
141	BB40460	Steel	SCREW 5X28	VIS 5X28	TORNILLO 5X28	SCHRAUBE 5X28	VITE 5X28
142	TA18316	Rubber	PROTECT RUBBER	CAOUTCHOUC DE PROTECTION	GOMA PROTECTORA	SCHUTZGUMMI	GOMMA DI PROTEZIONE
143	HA18635	Urethane	CONTACT TIP	EXTRÉMITÉ DE CONTACT	PUNTA DE CONTACTO	KONTAKTSPITZE	PUNTA DI CONTATTO
144	TT15405	Steel	HEX BAR WRENCH 3	CLÉ ALLEN 3	LLAVE ALLEN 3	INBUSSchlüssel 3	CHIAVE A BARRA ESAGONALE 3
145	JJ10101	Steel	E-RETAINING RING 4	BAGUE-E DE RETENUE 4	ANILLO DE RETENCIÓN EN "E" 4	E-HALTERING 4	ANELLO DI FISSAGGIO A "E" 4
150	TA81047		O-RING KIT	KIT DE JOINT TORIQUE	KIT DE JUNTA TÓRICA	O-RING-KIT	KIT GUARNIZIONE CIRCOLARE
151	4101570		INSTRUCTION MANUAL	MODE D'EMPLOI	MANUAL DE INSTRUCCIONES	BEDIENUNGSANLEITUNG	MANUALE D'USO
152	4101118		CARRYING CASE	MALLETTE DE TRANSPORT	MALETÍN DE TRANSPORTE	TRANSPORTKOFFER	CUSTODIA DA TRASPORTO
153	4101574		CARRYING CASE LABEL	ÉTIQUETTE DE MALLETTE DE TRANSPORT	ETIQUETA DE MALETÍN DE TRANSPORTE	TRANSPORTKOFFER-TYPENSCHILD	ETICHETTA CUSTODIA DA TRASPORTO
154	HA81200		ARM GUIDE KIT	KIT GUIDE DU BRAS	KIT DE GUÍA DEL BRAZO	ARMFÜHRUNGSKIT	KIT GUIDA BRACCIO
155	EE31121	Steel	PLANE WASHER 1-5	RONDELLE PLATE 1-5	ARANDELA 1-5	UNTERLEGSCHEIBE 1-5	RONDELLA PIANA 1-5



HA55SF2/18, NF255SF2/18

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the product titled in this instruction manual conforms to the essential health and safety requirements of EC Directives as below.

Directive : Machinery Directive 2006/42/EC
Manufacturer : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPAN

This product has been evaluated for conformity with the above directives using the following standards.

Machinery Directive : EN ISO 12100 : 2010
EN792-13 :2000+A1 :2008
ISO11148-13
Title : Environment and Quality Assurance Dept.
General Manager, MAX CO.,LTD.
Address : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPAN
Authorized complier : MAX.EUROPE BV/Presidente in
the community Camerastraat 19,1322 BB
Almere, The Netherlands

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Nous déclarons par la présente que le produit du titre de ce manuel d'instructions est conforme aux exigences essentielles de santé et de sécurité des Directives CE décrites ci-dessous.

Directive : Directive de Mécanique 2006/42/CE
Fabricant : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPON

Ce produit a été évalué quant à sa conformité avec les directives ci-dessus selon les normes suivantes.

Directive de Mécanique : EN ISO 12100 : 2010
EN792-13 :2000+A1 :2008
ISO11148-13
Titre : Directeur général du service Assurance
qualité et environnement, MAX CO.,LTD.
Adresse : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPON
Agent de conformité agréé : MAX.EUROPE BV/Président dans
la communauté Camerastraat 19,
1322 BB Almere, Pays-Bas

DECLARACIÓN EC DE CONFORMIDAD

Por este medio declaramos que el producto mencionado en este manual de instrucciones se encuentra en conformidad con los requerimientos de salud y de seguridad esenciales de las Directivas CE.

Directiva : Directiva sobre Maquinaria 2006/42/CE
Fabricante : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPÓN

Este producto ha sido evaluado en conformidad con las directivas antes mencionadas utilizando las normas siguientes.

Directiva sobre maquinaria : EN ISO 12100 : 2010
EN792-13 :2000+A1 :2008
ISO11148-13

Título : Director General del Departamento de Control
de Calidad y Medio Ambiente, MAX CO., LTD.
Dirección : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPÓN
Complier autorizado : MAX.EUROPE BV/Presidente de la comunidad
Camerastraat 19,1322 BB Almere, Paises Bajos

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären hiermit, dass das in dieser Bedienungsanleitung beschriebene Produkt mit den maßgeblichen Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften der EG-Richtlinien konform ist, wie nachstehend beschrieben.

Richtlinie : Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Hersteller : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPAN

Dieses Produkt wurde auf seine Konformität mit den oben genannten Richtlinien unter Verwendung der folgenden Standards überprüft.

Maschinenrichtlinie : EN ISO 12100 : 2010
EN792-13 :2000+A1 :2008
ISO11148-13
Position : Geschäftsführer, Abteilung für Umwelt und
Qualitätssicherung, MAX CO.,LTD.
Adresse : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPAN
Autorisierter Entsorger : MAX.EUROPE BV/Präsident in der Gemeinschaft
Camerastraat 19, 1322 BB Almere, Niederlande

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Si dichiara qui che il prodotto riferito in questo manuale di istruzioni risulta conforme ai requisiti di base concernenti la salute e la sicurezza, espressi dalle direttive CE, come riportato di seguito.

Direttiva : Direttiva Macchine 2006/42/CE
Produttore : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 GIAPPONE

Questo prodotto è stato valutato per la conformità alle direttive indicate sopra utilizzando gli standard seguenti.

Direttiva Macchine : EN ISO 12100 : 2010
EN792-13 :2000+A1 :2008
ISO11148-13
Titolo : Direttore generale, Reparto controllo qualità,
MAX CO.,LTD.
Indirizzo : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 GIAPPONE
Sede in Europa : MAX.EUROPE BV/Presidente della società
MAX.EUROPE Camerastraat 19,
1322 BB Almere, Olanda

- The content of this manual might be changed without notice for improvement.
- Le contenu de ce manuel est sujet à modification sans préavis à des fins d'amélioration.
- El contenido de este manual puede ser cambiado sin noticia previa para mejoramiento.
- Änderungen der Betriebsanleitung zum Zwecke der Verbesserung ohne Ankündigung vorbehalten.
- I contenuti di questo manuale possono essere cambiati senza preavviso per motivi di miglioramento del prodotto.



MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45
1322 AH Almere The Netherlands
Phone: +31-36-546-9669
FAX: +31-36-536-3985

MAX USA CORP.

257 East 2nd Street
Mineola, NY 11501, U.S.A.
TEL: 1-800-223-4293
FAX: (516)741-3272

www.max-europe.com (EUROPE Site)
www.maxusacorp.com (USA Site)
wis.max-ltd.co.jp/int/ (GLOBAL Site)



4101570
180921-00/01

